



ООО «САНТЕХСТРОЙ - КОМПЛЕКТ»

Офис: 119415, Москва, пр.Вернадского, д.39 офис 401
тел./факс (495) 786-20-94

E - mail: sv@sts-k.ru
<http://www.rothenberger-rus.ru>

Инструмент для пайки, сварки и резки

Обзор инструмента для пайки, сварки и резки	130 – 131
„Мобильная энергия”	132 – 135
Одноразовые баллончики	136 – 137
Пропановые горелки	138 – 139
Универсальные горелки и паяльники для пайки мягким припоем	140
Пропановая кровельная горелка	141
Принадлежности для пайки пропаном	142 – 143
Мобильное устройство для газовой сварки	144
Мобильное устройство для пайки твердым припоем	145
Устройства для газовой сварки	146 – 147
Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем	148
Принадлежности	149 – 150
Электроустройства для пайки мягким припоем	151
Мягкие припои и принадлежности	152 – 153
Твердые припои	154 – 156
Припои и сварочный пруток	157

6



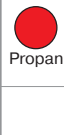
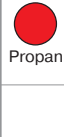
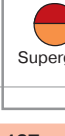
ROTHENBERGER®

Обзор техники для пайки и сварки

Применение

Обзор по областям применения и используемым газам

ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ

			Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C					
	SUPER FIRE 3	132							
	POWER FIRE	133							
	POWER FIRE COMPACT	134							
	ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE (только Basic) с Maxigas	134-135							
	ROFLAME PIEZO 1.800 °C	135							
Одноразовые баллончики 136 - 137									

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ

	AIRAC®	148							
	AIRPROP	138							
	TURBOPROP	139							
	Набор для кровельных работ	141							
	Газовый паяльник	140							
	Multi 300	140							

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ			Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C	
	RE 17	146-147				 Ацетилен-кислород
	Allgas 2000	144-145				 Пропан-кислород
	ROXY 400L	145				 Maxi 400 кислород
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ						
	ROTHERM 2000	151				



Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

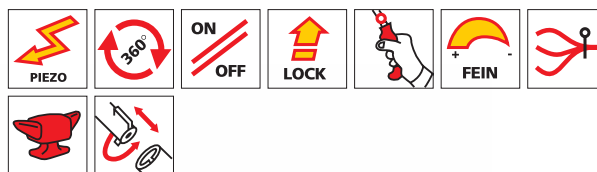
Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Мобильная энергия

SUPER FIRE 3

мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



6

Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	кг	№
SUPER FIRE 3 набор базовый рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 3.5457)	1,1	3.5436
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP® рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 3.5457), баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)	2,3	3.5432
SUPER FIRE 3 набор MAPP® - „Все в одном” сопло-циклон 14 мм (№ 3.5457), точное точечное сопло 15 мм (№ 3.5455), универсальная подставка (№ 3.5461), баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)	2,5	3.5437

Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



POWER FIRE

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем

ПРЕИМУЩЕСТВА

Функциональные признаки:

- Идеально подходит для пайки твердым припоем, Ø до 22 см.
- Применима в любом положении (с MAPP® газом, пропаном, РОГАЗом 2000).
- Используется с любым газом РОТЕНБЕРГЕР с резьбовым соединением ЕС 7/16"

Экономичная работа:

- Надежный пьезоподжиг обеспечивает до 30 000 срабатываний

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Соединение: 7/16" ЕС
- Рукоятка: пластмасса, армированная стекловолокном
- Сопло: высококачественная сталь



Насадка с вихревым пламенем

Очень высокая температура пламени



Пьезоподжиг

Мгновенный поджиг пламени

Кнопка фиксации

Больше комфорта для более продолжительной работы

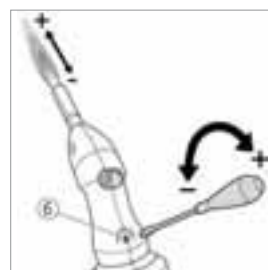


Вентиль тонкой регулировки

Точная регулировка пламени

Регулируемый впускной клапан

Настраивается на любой газ



Наименование			№
POWER FIRE, соединение ЕС	1	10	3.0812
Набор POWER FIRE MAPP®	1	8	3.5427



№ 3.5436



№ 3.5432



№ 3.5437

SUPER FIRE 3 Basic Set

Набор (№ 3.5436):
рукоятка (№ 3.5445), сопло "циклон" (№ 3.5457)



SUPER FIRE 3 MAPP®-Set

Набор (№ 3.5432):
рукоятка (№ 3.5445), сопло "циклон" (№ 3.5457),
баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)



SUPER FIRE 3 All-in-One-Set

Набор (№ 3.5437): рукоятка (№ 3.5445),
сопло "циклон" (№ 3.5457), точное точечное
сопло (№ 3.5455), подставка (№ 3.5461),
баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)



Наименование			№
SUPER FIRE 3 Basic Set	1	4	3.5436
SUPER FIRE 3 Mapp® Set 1		10	3.5432
SUPER FIRE 3 All-in-One-Set	1	5	3.5437

6



POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки
твердым припоем до Ø 22 мм и пайки
мягким припоем до Ø 35 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Кнопка для пьезоподжига
- Работает в перевернутом положении (MAPP® Gas)
- Компактный, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Соединение: 7/16" EU
- Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм
- Пайка мягким припоем: до Ø 35 мм

Легче на 45%



№ 3.5551

№ 3.5510

№ 3.5570



Исполнение	г	№
POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas)		3.5425

EASY FIRE

Экономичная горелка для пайки
мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" EU

Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм

Наименование	г	№
EASY FIRE, содержимое: Горелка, Multigas 300 (№ 3.5510)	730	3.5553



ROFIRE PIEZO 1950° C

экономичная горелка

для пайки мягким припоем и для других целей

- Встроенный вентиль тонкой регулировки
точная регулировка пламени
- Опорная скоба на головке
удобство

Исполнение	г	№
ROFIRE PIEZO 1950° C набор сопло (№ 3.5556), Multigas 300 (№3.5510)	760	3.5555



6



ROFIRE 1800°C

экономичная горелка

для пайки мягким припоем и для других целей

- Встроенный вентиль тонкой регулировки
точная регулировка пламени
- Опорная скоба на головке
удобство

Исполнение	г	№
ROFIRE 1800° C набор сопло (№ 3.5506), Multigas 300 (3.5510)	760	3.5501



ROFLAME PIEZO 1800°C

классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей

Исполнение	г	№
ROFLAME PIEZO 1800°C сопло	750	3.5931



Одноразовые баллончики

MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

Температура пламени до 2400 °C, на 35 % эффективнее пропана



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиен)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы



- Не содержит БУТАДИЕНА:
безопасен для здоровья



Соединительная резьба 7/16"

- Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г):
удобство эксплуатации

- MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление:
гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

- Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени:
высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

- Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана:
более длительный срок службы

Алюминиевый монолитный баллон MAPP®

- Газовый баллончик проверен по TUV :
повышенная безопасность для пользователя



MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	3.5551-B
MAPP баллончик	DE, GB, FR, ES, IT, PT	750 мл	3.5551-A

Резьба США: 1" – 20

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	3.5550-B
MAPP баллончик	DE, GB, FR, ES, IT, PT	750 мл	3.5550-A

Одноразовые баллончики

Multigas 300

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° C.
Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС 7/16".



Базик



Наименование	Объем	г	№
Multigas 300	600 мл	450	3.5510

Maxigas 400

высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки
твердым припоем, температура пламени до 2200° C.
Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС 7/16".



Хот



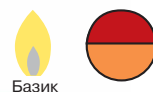
Наименование	Объем	г	№
Maxigas 400	600 мл	460	3.5570

6



Supergas C 200

баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также
подходит для работы при низких температурах. Произведен
в соответствии с EN 417.



Базик



Наименование	Объем	г	№
Supergas C 200	190 мл	290	3.5900

Высокопроизводительные пропановые горелки

AIRPROP

высокопроизводительная пропановая горелка

температура пламени 2200°C без участия кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



- Встроенная газовая турбина сопла для пайки твердым припоем: **узконаправленное, концентрированное горячее пламя**

- Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения: **быстрая замена сопел без использования инструмента**



- Новые вентили: **полная герметичность**

- Предотвращает неконтролируемый выход газа: **запорный вентиль**

- Резьбовое соединение M 14x1: **подходит для навинчивания грифов из программы универсальных пропановых горелок и паяльников**

- Клапан экономного расхода: **экономный расход газа**

6



Макс

набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 3.1009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем Ø 14 мм (№ 3.1013) / Ø 16 мм (№ 3.1014) / Ø 19 мм (№ 3.1015), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 3.2201), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), ключ (№ 3.2073), стальной чемодан (№ 3.1005)

AIRPROP

набор для пайки твердым припоем



Исполнение	г	№
AIRPROP набор без пропанового регулятора	2890	3.1092
AIRPROP набор с пропановым регулятором	3120	3.1091
как набор 3.1092, но с регулятором (№ 3.2081) (W 21,8L – R3/8L)		
AIRPROP набор с пропановым регулятором	3120	3.1104
как набор 3.1092, но с регулятором (№ 3.2083) (POL 7/8L – R3/8L)		
AIRPROP набор с пропановым регулятором	3120	3.1119
как набор 3.1092, но без регулятора (№ 3.2084) (W 20x14L – R3/8L)		

AIRPROP сопло для пайки твердым припоем

со штепсельным ниппелем

сопло для пайки твердым припоем, обволакивающее пламя при пайке труб и фитингов



Ø	L	г/ч	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
мм	мм	2 бар			
14 мм	140	125	1,60 – 1375 – 5465	95	3.1013
16 мм	145	180	2,30 – 3300 – 7885	100	3.1014
19 мм	170	300	3,84 – 3300 – 13115	130	3.1015
22 мм	171	400	5,12 – 4400 – 26195	145	3.1016

AIRPROP сопло для пайки твердым припоем

с резьбовым соединением M14x1 накидной гайкой

сопло для пайки твердым припоем, обволакивающее пламя при пайке труб и фитингов



Ø	L	г/ч	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
мм	мм	2 бар			
14 мм	140	125	1,60 – 1375 – 5465	95	3.0913
16 мм	145	180	2,30 – 3300 – 7885	100	3.0914
19 мм	170	300	3,84 – 3300 – 13115	130	3.0915
22 мм	171	400	5,12 – 4400 – 26195	145	3.0916

Высокопроизводительные пропановые горелки

TURBOPROP

высокопроизводительная пропановая горелка

характеристики как у рукоятки ЭИРПРОП. Температура пламени 2200°C без использования кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



- Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения:
быстрая замена сопел без использования инструмента
- 4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси:
более высокая температура пламени
- Новые вентили:
полная герметичность
- Предотвращает неконтролируемый выход газа:
запорный вентиль
- Клапан экономного расхода:
экономный расход газа



Наборы с TURBOPROP



набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 3.1009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем Ø 12 мм (№ 3.1032) / Ø 15 мм (№ 3.1033) / Ø 18 мм (№ 3.1034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 3.2201), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), ключ (№ 3.2073), стальной чемодан (№ 3.1005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор без пропанового регулятора	2870	3.1090
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор 3.1090, но с регулятором (№ 3.2081) (W 21,8L – R3/8L)	3120	3.1094
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор 3.1090, но с регулятором (№ 3.2083) (POL 7/8L – R3/8L)	3120	3.1037
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор 3.1090, но с регулятором (№ 3.2084) (W 20x14L – R3/8L)	3120	3.1036

TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа

Ø мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – ВТУ	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	3.1031
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	3.1032
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	3.1033
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	3.1034
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	3.1035



Универсальные горелки и паяльники для пайки мягким припоем

MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



Базик



№ 3.5488

набор включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 52.0849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 52.0856) / Ø 20 мм (№ 52.0857), шлицевое сопло 45 мм (№ 52.0845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 3.2082), пропановый шланг 2 м (№ 3.0927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 3.3079), штуцер для заполнения (№ 3.2207), ключ (№ 3.5530), гаечный ключ (№ 3.2073), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной чемодан (№ 3.5487)

6



Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В	9000	3.5488

набор включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 52.0849), пропановый шланг 2 м (№ 3.0927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 3.3079)



№ 3.5489



№ 3.2025



Хот

Газовый паяльник

профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	3.2025
безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 3.1989), паяльник с камерой сгорания (№ 3.2048), плоское медное жало 350 г (№ 3.2042), пропановый шланг 2,5 м (№ 3.2201), ключ (№ 3.2073), безопасная зажигалка (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), пропановый регулятор (№ 3.2082), штуцер для заполнения (№ 3.2207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 3.3079), ключ (3.5530), стальной чемодан (№ 3.5487)		

Пропановая кровельная горелка

ROOFING-SET - набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка
с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Трубка-гриф 600 мм
- Опора

Ø 63 мм

L = 600 mm

**Опора входит
в комплект!**

- Пропановый шланг 5 м
Большой рабочий радиус

НОВИНКА

Набор из 5 предметов (№ 3.0954E): пропановая рукоятка (№ 3.0910D), 63 мм мощное сопло (№ 3.2163), 600 мм трубка (№ 3.2160), 5,0 м пропановый шланг (№ 3.2203), опора (№ 3.2213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	3.0954E
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	3.0957E
Опора	60	3.2213

Гриффы

специальный хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.



Л мм	г	№	Л мм	г	№
60	80	3.2105	350	190	3.2135
100	90	3.2110	600	290	3.2160
200	120	3.2120	750	470	3.2175

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.



Л мм	Л мм	г/ч 2 бар	кВтч – ккал – ВТU	г	№
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	3.2045
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	3.2051
57	Закрытые сопла				см. стр. 187
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	3.2063

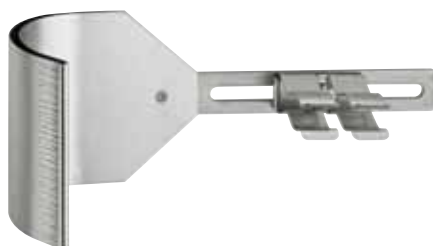
Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



Принадлежности для пайки пропаном



РЕФЛЕКТОРЫ ПЛАМЕНИ

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло: **защита близлежащих горючих материалов**
- Равномерный нагрев трубы: **лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали**

Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г №	
65 / 15	65	8 – 15	100	3.1042
65 / 24	65	15 – 22	100	3.1043



№ 3.1009



№ 3.1989

БЕЗОПАСНЫЕ ПРОПАНОВЫЕ РУКОЯТКИ

с клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г №	
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	3.1009
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	3.1989
Ремкомплект для запорного вентиля	10	3.0101
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	3.0102
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	3.0103



№ 3.2082



№ 3.2084



№ 3.2081E



№ 3.2083
с металлическим уплотнением



№ 3.2083Y
с пластмассовым уплотнением

Пропановые регуляторы

латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г №	
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	3.2081E
R 3/8" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	200	3.2082
POL 7/8" L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	270	3.2083
POL 7/8" L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	280	3.2083Y
W 20 x 14 L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	230	3.2084



№ 3.2223

ПРОПАНОВЫЕ шланги

высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)

	№ 3.0927		Класс	Внутр. Ø мм		№
м	Вход	Выход	давления	толщина стенки г		
2	R 3/8" L	M 10 x1L	DK 6	4,0 x 3,5	310	3.0927
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	3.2201
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	3.3310
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	3.2223

Принадлежности для пайки пропаном

Штуцер для заполнения

для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большого объема, из латуни, с направляющим штифтом

Наименование, исполнение	Выход	г №	
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	3.2207



№ 3.2207

Пропановый предохранительный клапан

ном. давление 1,5 – 4 бар, латунь, проверен по DIN / DVGW, автоматическое перекрытие подачи газа в случае повреждения или отсоединения шланга, кнопка для возобновления подачи после устранения неполадок

Вход	Выход	Производительность, кг/ч	Кнопка	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	10	голубая	220	3.2080
R 3/8" L	R 3/8" L	10	голубая	130	3.5925



№ 3.2080

№ 3.5925

Постоянный пропановый редуктор

выставлен на 4,0 бар, для подключения к стальным баллонам 5 и 11 кг

Вход	Выход	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	8	230	3.0925



№ 3.0925

Пропановый регулятор с манометром

регулируется 0–6 бар, для подключения к стальным баллонам 5 и 11 кг

Вход	Выход	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	10	270	3.2100



№ 3.2100

Шланги для газовой сварки

качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками

Кислородные шланги

Л	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	3.3311
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	3.3314

Ацетиленовые шланги

Л	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	0,5	3.5203
5	R 3/8"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	1,1	3.3312
10	R 3/8"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	1,9	3.3315

Двойные шланги ацетилен/кислород A/S

Л	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен	Внутр. Ø х толщина стенки, мм	кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	0,9	3.5221
5	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	2,0	3.5222
10	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	3,8	3.5223
40	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	9,1	3.5230

шланг 40 м без соединений



6

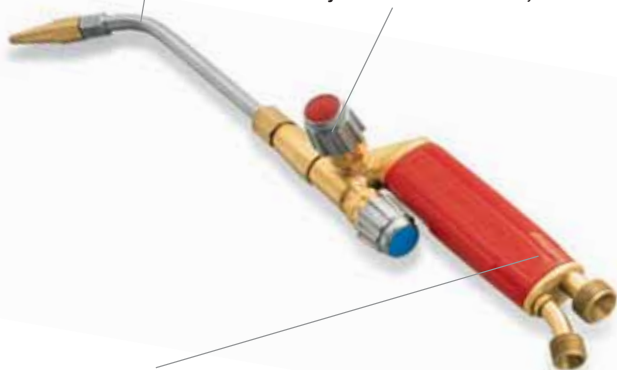


Мобильное устройство для газовой сварки



• Универсальная горелка для пайки и сварки: используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах

• Низкое давление горючего газа 0,2 бар: содержимое газового баллона используется почти полностью, экономия



• Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г): удобно работать в труднодоступных местах

6



ALLGAS 2000

рукоятка

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских

ХАРАКТЕРИСТИКИ

для пайки, сварки и нагрева:

- Диапазон пайки: толщина стенки до 2,5 мм
- Диапазон сварки: 0,2 – 5 мм



Макс

Используется с горючими газами :

- Ацетилен с кислородом
- Пропан с кислородом
- Природный газ с кислородом
- Городской газ с кислородом

Наименование, исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	3.5303
Гриф с накидной гайкой			40	3.5304

Набор ALLGAS 2000

включает в себя: рукоятку (№ 3.5303), гриф с накидной гайкой (№ 3.5304), 5 сварочных насадок Ø 0,2 мм (№ 3.5305) / Ø 1 – 2 мм (№ 3.5306) / Ø 2 – 3 мм (№ 3.5307) / Ø 3 – 4 мм (№ 3.5308) / Ø 4 – 5,0 мм (№ 3.5309), сопла размер 1 (№ 3.5313) / размер 2 (№ 3.5314), соединительную гайку SW 14 (№ 3.5315), рассеивающее сопло (№ 3.5311), двойной шланг 2,5 м (№ 3.5221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 3.2073), держатель для сопла / ключ (№ 3.5312), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной чемодан (№ 3.5319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	3.5300



Сварочные сопла



№ 3.5304



№ 3.5312



№ 3.5311

ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	3.5305
Размер 2	1,0 - 2,0	10	3.5306
Размер 3	2,0 - 3,0	10	3.5307
Размер 4	3,0 - 4,0	10	3.5308
Размер 5	4,0 - 5,0	10	3.5309
Рассеивающее сопло для разогрева		20	3.5311
Держатель сопла, используется как ключ		20	3.5312

Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	3.5313
Размер 2	4,0 - 5,0	40	3.5314
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	3.5315

Мобильные установки для пайки твердым припоем

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2

переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 3.5303), пропановый шланг 2,5 м (№ 3.2201), кислородный шланг 2,5 м (№ 3.5210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 3.2082), кислородный редуктор 10 бар (№ 3.5634), гриф с соединительной гайкой (№ 3.5304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 3.5305) / 1-2 мм (№ 3.5306) / 2-3 мм (№ 3.5307) / 3-4 мм (№ 3.5308) / 4 – 5 мм (№ 3.5309), держатель для сопла/ключ (№ 3.5312), гаечный ключ (№ 3.5738), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 3.5635), подставку для переноски (№ 3.5629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5/2	14,4	3.5651



Макс



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!

ALLGAS 2000 PS 0,5/2 COMPACT

установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 3.5303), пропановый шланг 2,5 м (№ 3.2201), кислородный шланг 2,5 м (№ 3.5210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 3.2082), кислородный редуктор 10 бар (№ 3.5634), гриф с соединительной гайкой (№ 3.5304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 3.5305) / 1-2 мм (№ 3.5306) / 2-3 мм (№ 3.5307) / 3-4 мм (№ 3.5308) / 4-5 мм (№ 3.5309), гнутое сопло размер 1 (№ 3.5313) / размер 2 (№ 3.5314), рассеивающее сопло (№ 3.5311), держатель сопла/ключ (№ 3.5312), гаечный ключ (№ 3.5738), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2078), нейлоновые защитные очки (№ 54.0620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 3.5635), ящик для переноски (№ 3.5629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT	21,4	3.5655
Ящик без принадлежностей	10,3	3.5629



Макс



Соответствует предписаниям по транспортировке UVV VBG 21, GGVS и TRG 280

6

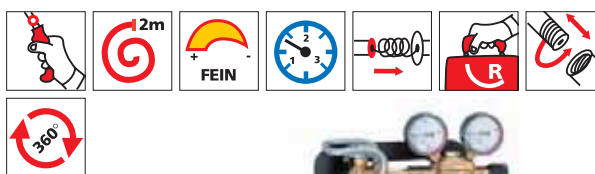


ROXY 400L

стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C

набор включает в себя: рукоятку с вентилями тонкой регулировки (№ 3.5580), Maxigas 400 (№ 3.5570), кислородный баллон 2,0 л (№ 3.5635), вентиль тонкой регулировки (№ 3.5723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315/200 бар 0-16/10 бар (№ 3.5634), кислородный шланг (№ 3.5410), пропановый шланг (№ 3.5525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 3.5678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 3.5691), гриф с накидной гайкой (№ 3.5587), сопла 1,5 мм (№ 3.5422) / 2,0 мм (№ 3.5423), микросопло 0,3 мм (№ 3.5712) / 0,5 мм (№ 3.5696) / 0,7 мм (№ 3.5713), адаптер для микросопла (№ 3.5585), защитные очки для сварки A5 (№ 3.5621), безопасную зажигалку (№ 3.2077), ключ для горелки (№ 3.5738), подставку для переноски (№ 3.5727).

Ном. размер	кг	№
ROXY 400 L	10,8	3.5780



Макс



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!

Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соедин. к баллону R 3/4"	360	3.5199



Устройства для газовой сварки



№ 3.5480



№ 3.5324

6



Макс

RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 3.5324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 3.5327) / 4-6 мм (№ 3.5328) / 6-9 мм (№ 3.5329), сопло для сварки труб 2-4 мм (№ 3.5347) / 4-6 мм (№ 3.5348), резак (№ 3.5338), сопло для резки 3-25 мм (№ 3.5341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 3.5339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 51.0105), ключ для горелки (№ 51.0106), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной ящик (№ 3.5800)

Ном. размер	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3	3.5479
RE 17 универсальный набор	4,8	3.5480
как набор (№ 3.5479), но дополнительно:		
сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 3.5325) /		
1-2 мм (№ 3.5326), сопло для резки 25-50 мм		
(№ 3.5341) / 25-50 мм (№ 3.5344)		
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7	3.5800

RE 17 рукоятка

Исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
С соедин. гайкой для сопла	R 1/4"	R 3/8" L	470	3.5324

RE 17 сопла для сварки

Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	3.5325
1 - 2	150	3.5326
2 - 4	170	3.5327
6 - 9	220	3.5329
9 - 14	260	3.5334
14 - 20	280	3.5335

RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Гибкий медный наконечник

Область сварки, мм	г	№
1 - 2	40	3.5475
2 - 4	40	3.5476
4 - 6	50	3.5477

Сопло для сварки труб

Область сварки, мм	г	№
1 - 2	130	3.5346
2 - 4	140	3.5347
4 - 6	150	3.5348

Устройства для газовой сварки

RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	3.5338



RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	3.5341
Сопло для резки	25 – 50	20	3.5344
Сопло для резки	50 – 100	20	3.5345
Сопло для прогрева	3 – 100	50	3.5339

№ 3.5338



№ 3.5341 - 3.5345

№ 3.5339



RE 17 УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА, работающая от трех газов AMS 5/5

для сварки, резки и пайки твердым припоем, диапазон сварки 0,5 – 14 мм, диапазон резки 3,0 – 50 мм

набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 3.5324), сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 3.5325) / 1-2 мм (№ 3.5326) / 2-4 мм (№ 3.5327) / 4-6 мм (№ 3.5328) / 6-9 мм (№ 3.5329) / 9-14 мм (№ 3.5334), резак (№ 3.5338), сопло для резки 3-25 мм (№ 3.5341) / 25-50 мм (№ 3.5344), сопло для прогрева 3-100 мм (№ 3.5339), двойной шланг ацетилен/кислород 5 м (№ 3.5222), ацетиленовый редуктор 1,5 бар (№ 3.5794), кислородный редуктор 10 бар (№ 3.5634), 2 резиновых кл. оллпачка красных (№ 5 1.1428) / 2 с иних (№ 5 1.1427), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 51.0105), ключ для горелки (№ 51.0106), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), ацетиленовый стальной баллон 10 л (заполненный) (№ 3.5178), кислородный стальной баллон 10 л (заполненный) (№ 3.5188), Maxigas 400 (№ 3.5570), вентиль регулировки газа Maxigas (№ 3.5723), шланговый адаптер Maxigas (№ 3.5491), стальной ящик (№ 3.5800), тележку с телескопической ручкой (№ 3.5354)

Наименование	кг	№
RE 17 универсальная установка AMS 5/5	50,0	3.5400



Макс

Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!

6



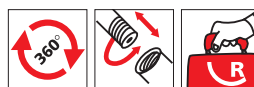
Набор ROFLASH

Набор для сварки и резки

Сварка: 0,5 - 14 мм, резка: 3 - 75 мм

Набор из 22 предметов (№ 51.3300): рукоятка (№ 51.3010), сопла 0,2-0,5 (№ 51.3030), 0,5 - 1 (№ 51.3031), 1 - 2 (№ 51.3032), 2 - 4 (№ 51.3033), 4 - 6 (№ 51.3034), 6 - 9 (№ 51.3035), 9 - 14 (№ 51.3036), сопло для резки с пружинной рукояткой (№ 51.3310), сопла 3 - 6 (№ 51.3330), 6 - 20 (№ 51.3331), 20 - 75 (№ 51.3332), направляющая каретка для резки, ключ для горелки (№ 51.0106), зажигалка, защитные очки (№ 54.0621), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 51.0105), наконечник для шланга R 1/4" 4 мм (№ 54.0221), наконечник для шланга R 3/8" 4 мм (№ 54.0222), наконечник для шланга R 3/8" 6 мм (№ 54.0223, накидная гайка R 1/4" (№ 54.0210), накидная гайка R 3/8" (№ 54.0215)

Наименование	кг	№
ROFLASH набор	4,2	51.3300



- Замена сварочных сопел: используется для всех типов горючих газов
- Кислородные сопла для резки с пружинной рукояткой: дают возможность работать одной рукой и резать без эффекта распыления



Макс



Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

AIRAC®

ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С. Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.

Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



- Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°С: **мощное действие**

- Клапан экономного расхода: **экономия газа**

- Эффект турбины и камеры сгорания, самозасасывание воздуха: **максимальная производительность**

- Запорный вентиль: **предотвращает случайный выход газа**



AIRAC® набор для пайки твердым припоем

включает в себя: безопасную рукоятку (№ 3.4991), сопло для пайки твердым припоем размер 1 (№ 3.5021) / размер 2 (№ 3.5022) / размер 3 (№ 3.5023) / размер 4 (№ 3.5024) / размер 5 (№ 3.5025), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 3.5203), гриф с гайкой 150 мм (№ 3.5110), ключ для горелки 14x19 мм (№ 3.2073), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной ящик (№ 3.5005)

Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	3.1093

AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение M 16 x1, шланговое соединение R 3/8" L



Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	3.4991
Набор для ремонта запорного вентиля	10	3.0101
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	3.0102
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	3.0103

AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя



Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	3.5110
Размер 1	30	3.5021
Размер 2	40	3.5022
Размер 3	50	3.5023
Размер 4	70	3.5024
Размер 5	80	3.5025

Ручное сварочное зеркало

Исполнение	г	№
Рукоятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	54.0850
Запасное зеркало из стали	50	54.0851



Магнитное сварочное зеркало

Исполнение	г	№
Спущенная металлической штангой и шарниром	450	54.0855
Запасное зеркало из стали	50	54.0851

Ершики для чистки сопел

Исполнение	г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	51.0105



ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

- Без истирания металла: **снижается риск образования ржавчины**
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла: **чистка до металлического блеска**
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей: **всегда готовы к работе**

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	4.5268



6



Ершики для медных труб

для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

Для труб Ø, мм	г	№	Для труб Ø, мм	г	№
8	60	85.4179	16	120	85.4184
10	70	85.4180	18	120	85.4185
12	80	85.4181	22	140	85.4186
14	90	85.4182	28	140	85.4187
15	100	85.4183	35	160	85.4188



Круглые щетки для медных труб

для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

Для труб Ø, мм	г	№	Для труб Ø, мм	г	№
8	80	85.4189	16	130	85.4194
10	90	85.4190	18	140	85.4195
12	100	85.4191	22	150	85.4196
14	110	85.4192	28	160	85.4197
15	120	85.4193	35	170	85.4198



Огнеустойчивый коврик

защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке/сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	3.1050



Принадлежности



№ 3.5634



№ 3.5794

Редукторы

из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль

Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№
Кислород					
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	3.5634
Ацетилен					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	3.5794



№ 54.0360



№ 54.0365



№ 54.0320



№ 54.0321

Клапан защиты от обратного удара

постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Клапан со штуцером, кислород	20 бар	R 1/4"	190	54.0320
Клапан со штуцером, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	54.0321
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	54.0360
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	54.0365

6



№ 3.5146



№ 3.5140



№ 51.1428



№ 51.1427

Защитная решетка для редуктора

из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	3.5146
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	3.5140

Резиновый защитный колпачок

с прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	51.1427
Для ацетиленового редуктора	красный	50	51.1428



Ключ для горелки

Исполнение	г	№
Ключ на 11 размеров	210	51.0106



№ 3.2077



№ 3.2088

Безопасная зажигалка

мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	3.2077
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	3.2088

Штуцер



Исполнение	Резьбовое соединение	Размер	г	№
Коническая насадка	R 1/4"	4 мм	10	54.0221
Коническая насадка	R 1/4"	6 мм	10	54.0220
Коническая насадка	R 3/8"	4 мм	20	54.0222
Коническая насадка	R 3/8"	6 мм	20	54.0223
Коническая насадка	R 3/8"	9 мм	20	54.0225

Накидная гайка



Исполнение	Резьбовое соединение		г	№
Шестигранный	R 1/4"	правое	20	54.0210
Шестигранный	R 3/8" L	левое	20	54.0215
Шестигранный	R 3/8"	правое	20	54.0216

Электрическое устройство для пайки мягким припоем

ROTHERM 2000

электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб $\varnothing 6 - 54$ мм, $1/4 - 2.1/8"$.

Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем

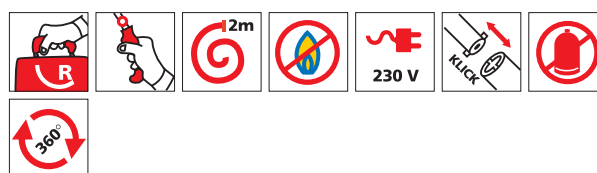
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрическое устройство для пайки, рассчитанное для использования на стройке, высокая мощность нагрева, 2000 Вт
- Компактный размер: легко транспортировать, удобно работать (Д x Ш x В: 260 x 190 x 200 мм, вес всего 10,5 кг)

- Высокая мощность, короткое время пайки: быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

- Пайка без использования открытого пламени: нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

- Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей: предотвращают перегрев рукояток



- Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени: изготовление надежного соединения

- Гибкий длинный рабочий кабель 4 м: большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

- Термозащита от перегрузки: автоматическое отключение устройства

Легкая замена электродных держателей и электродов

6



ROTHERM 2000

набор для пайки мягким припоем

включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 3.6700), пасту ROSOL 3 (№ 4.5225), припой для фитингов типа 3 (№ 4.5255), ROVLIES® (№ 4.5268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 85.4180) / 12 мм (№ 85.4181) / 15 мм (№ 85.4183) / 18 мм (№ 85.4185) / 22 мм (№ 85.4186), стальной ящик (№ 3.6715)



Исполнение		230 В
	кг	50/60 Гц
ROTHERM 2000 набор для пайки	17,8	3.6702

Принадлежности

Принадлежности	 г	№
Плоский электрод с держателем (пара)	130	3.6711
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	150	3.6710
Плоский электрод (пара)	30	3.6721
Круглый стержневой электрод (пара)	40	3.6720



№ 3.6710



№ 3.6711

Мягкие припои и принадлежности



Использование: для проведения обычных работ по пайке белой жести, меди и латуни, а также для лужения, не подходит для пайки питьевых водопроводов и электронных систем



Стандартный припой

универсальный мягкий припой в соответствии с DIN EN 29 453 и флюс в соответствии с DIN EN 29 454-1 2.1.1., S-Pb60Sn40, диапазон плавления 183 – 236 °C

Проволока, Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 100 г	110	4.5271
2 мм	катушка 250 г	270	4.5270

Использование: для проведения любых работ по пайке при производстве электротехники и систем связи, не подходит для пайки питьевых водопроводов



Радиоприпой

качественный мягкий припой в соответствии DIN EN 29 453 и флюс в соответствии с DIN EN 29 454-1 1.1.2, S-Pb60Sn40, диапазон плавления 183 – 236 °C

Проволока, Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 100 г	110	4.5261
2 мм	катушка 250 г	270	4.5260

Использование: для пайки электротехники, электронных систем, микросхем, не подходит для пайки питьевых водопроводов



Припой для электронных схем

качественный мягкий припой в соответствии DIN EN 29 453 и флюс в соответствии с DIN EN 29 454-1 1.1.3, S-Pb60Pb38Cu2, диапазон плавления 183 – 190 °C, не подвержен коррозии, поэтому остатки припоя можно оставить на месте пайки

Проволока Ø	Исполнение	г	№
1,5 мм	катушка 100 г	110	4.5281
1,5 мм	катушка 250 г	270	4.5280

6



Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с Ø28 мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	

Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Рабочая температура °C	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с Ø28 мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	



Мягкие припои и принадлежности

Припой для фитингов 1 S

качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°C, используется с пастой ROSOL 1 S

Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	4.5250



Припой для фитингов 3

качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250° C, используется с пастой ROSOL 3

Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	4.5255



Пасты для пайки фитингов ROSOL

качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде

ROSOL 1 S

паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	4.5220



№ 4.5220

ROSOL 3

паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	4.5225



№ 4.5225

Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при любой температуре выше 600° C, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, проверен по DVGW регистрационный № FI 033, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебряно-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° C, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	4.0500





Твердые припои

для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР РОЛОТ – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР РОЛОТ специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

- Не пеньется
- Жаростойкие до 200° C
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

6



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0094
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	4.0095
В пластиковом пакете, 5 кг	2 x 2	500	5025	4.0094A

ROLOT® S 94

CP 203

качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов

Сплав (в %) P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
 Диапазон плавления: 710 – 880° C
 Рабочая температура: 730° C
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза
 Для пайки латуни, красной бронзы, бронзы используется флюс-паста LP5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0097X

ROLOT® S 94 XN

CP 203

качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, от личной текучесть, равномерное оплавление, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки систем водоснабжения, отопления и газоснабжения

Сплав (в %) P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
 Диапазон плавления: 710 – 880° C
 Рабочая температура: 730° C
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза
 Для пайки латуни, красной бронзы, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Круглый, Ø мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2	500	1025	4.0102

ROLOT® S 1

CP 203

специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, CP 203, для пайки в соответствии со стандартными требованиями при монтаже медных труб, а также для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов

Диапазон плавления: 710 – 880° C
 Рабочая температура: 730° C
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза
 Для пайки латуни, красной бронзы, бронзы используется флюс-паста LP 5



ROLOT® S 2 CP 105

специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, и идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки

Диапазон плавления: 710° – 820° C

Рабочая температура: 720° C

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза

Для красной бронзы, латуни, бронзы используется

флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0202
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	4.0203

ROLOT® S 2 CP 105

твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Сплав (в %) Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное

Диапазон плавления: 650° – 810° C

Рабочая температура: 710° C

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза

Для красной бронзы, латуни, бронзы используется

флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0212
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	4.0213

ROLOT® S 5 CP104

твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения

Диапазон плавления: 710° – 820° C

Рабочая температура: 720° C

Для материала: медь, литейная красная бронза, латунь, бронза

Для красной бронзы, латуни, бронзы используется

флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0502

ROLOT® S 5 CP 104

серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоким требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах

Сплав (в %) Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное

Диапазон плавления: 650° – 810° C

Рабочая температура: 710° C

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза

Для красной бронзы, латуни, бронзы используется

флюс - паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0005

ROLOT® S 15 CP 102

серебряный твердый припой высочайшего качества в соответствии с DIN EN 1044, специально для капиллярно-щелевой пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам, в холодильной технике, системах кондиционирования и отопления, а также в системах водо-и газоснабжения

Сплав (в %) Ag 14,0 – 16,0/P 4,7 – 5,3/Cu - остальное

Диапазон плавления: 650° – 800° C

Рабочая температура: 710° C

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза

Для красной бронзы, латуни, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0015

6

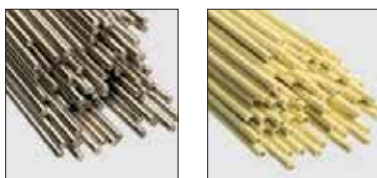


Твердые припои

Внимание:

Припои ряда S 30, S 30 U, S 45, S 45 U содержат кадмий и из гигиенических соображений не допущены к использованию при монтаже питьевых водопроводов. В соответствии с UVV-VBG 15

при работе с кадмийсодержащими припоями необходимо обеспечить достаточную вентиляцию рабочего места. При нагреве могут выделяться вредные для здоровья газы, поэтому при больших объемах работы необходимо установить принудительную вентиляцию.



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 30 №	S 30 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	4.4900	4.4930

Твердые припои Ag 306 S 30 / S 30 U офлюсованные

серебряные кадмийсодержащие твердые припои, качество соответствует DIN EN 1044, неофлюсованные (S 30) или офлюсованные в соответствии с DIN 8511 F-SH 1 (S 30 U), универсальное применение для пайки капиллярных зазоров, не используются для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %): Ag 29,0 – 31,0/Cd 19,0 – 23,0
Cu 27,0 – 29,0/Zn – остальное

Диапазон плавления: 600° – 690° C

Рабочая температура: 680° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза,

латунь, медные и никелевые сплавы
для S30 применяется паста LP 5

Флюс:



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 34 №	S 34 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	4.4912	4.4917

Твердые припои Ag 106 S 34 Cu / S 34 Cu U офлюсованные

не содержат кадмий, твердые серебряные припои соответствуют DIN EN 1044, неофлюсованные (S 34 Cu) или офлюсованные в соответствии с DIN EN 29454 F-SH 1 (S 34 Cu U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, подходят для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %): Ag 33,0 – 35,0/Cu 35,0 – 37,0
Sn 1,5 – 2,5/Zn – остальное

Диапазон плавления: 630° – 730° C

Рабочая температура: 710° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза,

латунь, медные и никелевые сплавы
для S 34 Cu применяется паста LP 5

Флюс:



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 45 №	S 45 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	4.5004	4.5103

Твердые припои Ag 304 S 45 / S 45 U офлюсованные

серебряные кадмийсодержащие твердые припои соответствуют DIN EN 1044, неофлюсованные (S 45) или офлюсованные в соответствии с DIN EN 29454 F-SH 1 (S 45 U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, не используются для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %): Ag 39,0 – 41,0/Cd 18,0 – 22,0
Cu 18,0 – 20,0/Zn – остальное

Диапазон плавления: 595° – 630° C

Рабочая температура: 610° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза,

латунь, медные и никелевые сплавы
для S 45 применяется паста LP 5

Флюс:



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 45 №	S 45 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	4.5052	4.5057

Твердые припои Ag 104 S 45 Cu / S 45 Cu U офлюсованные

не содержат кадмий, твердые серебряные припои соответствуют DIN EN 1044, неофлюсованные (S 45 Cu) или офлюсованные в соответствии с DIN EN 29454 F-SH 1 (S 45 Cu U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, подходят для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %): Ag 44,0 – 46,0/Cu 26,0 – 28,0
Sn 2,5 – 3,5/Zn – остальное

Диапазон плавления: 640° – 680° C

Рабочая температура: 670° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, латунь, красная

бронза, медные и никелевые сплавы
для S 45 Cu применяется паста LP 5

Флюс:



ROLOT® 601

Ø x длина, мм	Содержание	№
2,0 x 333	5 прутков	3.5601

Нейзильберовый твердый припой в форме круглого прутка, офлюсованный, для пайки стали, ковкого чугуна, никеля и сплавов никеля в соответствии с DIN 8513, L +CuNi10Zn42, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 2, рабочая температура около 910 °C, диапазон плавления: 890 – 920 °C.

ROLOT® 602

Ø x длина, мм	Содержание	№
2,5 x 333	5 прутков	3.5602

Латунный квадратный пруток для сварки и пайки (твердый припой), содержит флюс, для сварки латуни и бронзы, пайки меди, никеля, стали в соответствии с DIN 8513, L-CuZn40, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 2, рабочая температура около 900 °C, диапазон плавления: 890 – 900 °C.

ROLOT® 603

Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	8 прутков	3.5603

Латунный круглый пруток для сварки и пайки (твердый припой), для латуни, меди, никеля, железа и стали, в соответствии с DIN 8513, L-CuZn40, рабочая температура около 900 °C, диапазон плавления: 890–900 °C, используется с флюсом НКМ.

ROLOT® 604

Ø x длина, мм	Содержание	№
3,0 x 333	5 прутков	3.5604

Алюминиевый круглый пруток для сварки и пайки (твердый припой), офлюсованный, для алюминия и алюминиевых сплавов, в соответствии с DIN 1732, S-AlSi5-F, флюс F-LH 1, рабочая температура около 480 °C, диапазон плавления: 440 °C.

ROLOT® 605

Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	20 прутков	3.5605

Круглый пруток из нелегированной стали для газовой сварки нелегированной и низко легированной стали, допуск по TUEV и DB, DIN 8554, группа G 2, рабочая температура от 1250 °C, предел прочности при растяжении: 420 Н/мм².

ROLOT® 606

Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	1 пруток	3.5606

Высокотемпературный твердый припой в форме круглого прутка, офлюсованный, не содержит кадмий, для пайки стали, меди, красной бронзы, латуни, сплавов меди и никеля, в соответствии с DIN 8513, тип L-Ag45Sn, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 1, диапазон плавления: 640 – 680 °C, рабочая температура 670 °C.

ROLOT® 607

Ø x длина, мм	Содержание	№
2 x 333	5 прутков	3.5607

Твердый припой для медных труб, в форме квадратного прутка, в соответствии с DIN 8513, L-CuP6, для соединений меди с медью без флюса и предварительной зачистки; для пайки красной бронзы/латуни с медью используется флюс LP 5, диапазон плавления: 710 – 880 °C, рабочая температура 730 °C.

ROLOT® 608

Ø x длина, мм	Содержание	№
5 x 333	1 пруток	3.5608

Мягкий припой в форме круглого прутка для проведения жестяных работ, лужения (не подходит для питьевых водопроводов), в соответствии с DIN 1707, L-PbSn35 (Sb), диапазон плавления: 183 – 245 °C, рабочая температура 235 °C.

ROLOT® 609

Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	2 прутка	3.5609

Твердый специальный припой, в форме круглого прутка, для пайки стали, ковкого чугуна, меди и медных сплавов, никеля и никелевых сплавов, жаростойкий до 300° C, в соответствии с DIN 8513, L-Ag12, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 1, диапазон плавления: 800 – 830 °C, рабочая температура 830 °C.

