

ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

GLOBE 2010

Оборудование и инструмент для монтажа труб



ООО «САНТЕХСТРОЙ - КОМПЛЕКТ»
Москва, пр.Вернадского, д.39 офис 401
тел./факс (495) 786-20-94

E - mail: sv@sts-k.ru
<http://www.rothenberger-rus.ru>

Инновация, качество, сервис. Добро пожаловать в мир ROTHENBERGER!



Трубопроводы для транспортировки энергии и воды представляют собой жизненно важные артерии всего мира. Подобно артериям человеческого организма, они отвечают за доставку тепла, топлива и живительной влаги к нуждающимся в этом потребителям, внося тем самым значительный вклад в процесс повышения качества жизни людей. Вот уже более 60 лет **ROTHENBERGER** помогает делать свою работу всем, кто заботится о том, чтобы эти жизненно важные артерии были всегда исправны и надежны в работе. Вклад **ROTHENBERGER** - это инновационное, надежное, высококачественное оборудование и инструменты по обработке труб, которые используются профессионалами своего дела по всему миру.

ИННОВАЦИИ

Исследования и развитие имеют для **ROTHENBERGER** чрезвычайно высокую значимость. При этом инновация всегда является результатом интенсивного анализа конъюнктуры рынка. Как следствие: более 150 международных патентов и зарегистрированных товарных знаков, которые уже не один раз становились причиной революционных изменений в работе специалистов по монтажу и обслуживанию сетей. Все это свидетельствует о высокой продуктивности и прогрессивности разработок наших инженеров и техников.



ПРОДУКЦИЯ + СЕРВИС = ROTHENBERGER

Представляя 10 различных групп изделий для профессионалов, предприятие **ROTHENBERGER**, производящее инструменты, оборудование и системное программное обеспечение для обработки труб, создает все предпосылки для высококласной и эффективной работы: день за днем.

Специалисты по монтажу и обслуживанию найдут среди продукции **ROTHENBERGER** абсолютно все для того, чтобы удовлетворить требования своих клиентов: от широко известных высококачественных газовых ключей до инновационных, полностью комплектных станций обслуживания климатического оборудования. Это делает возможным совершать покупки по принципу "все необходимое за один раз" - удобно и просто.

Ведь наш девиз неизменен:

"Мы удовлетворены только тогда, когда доволен клиент!"

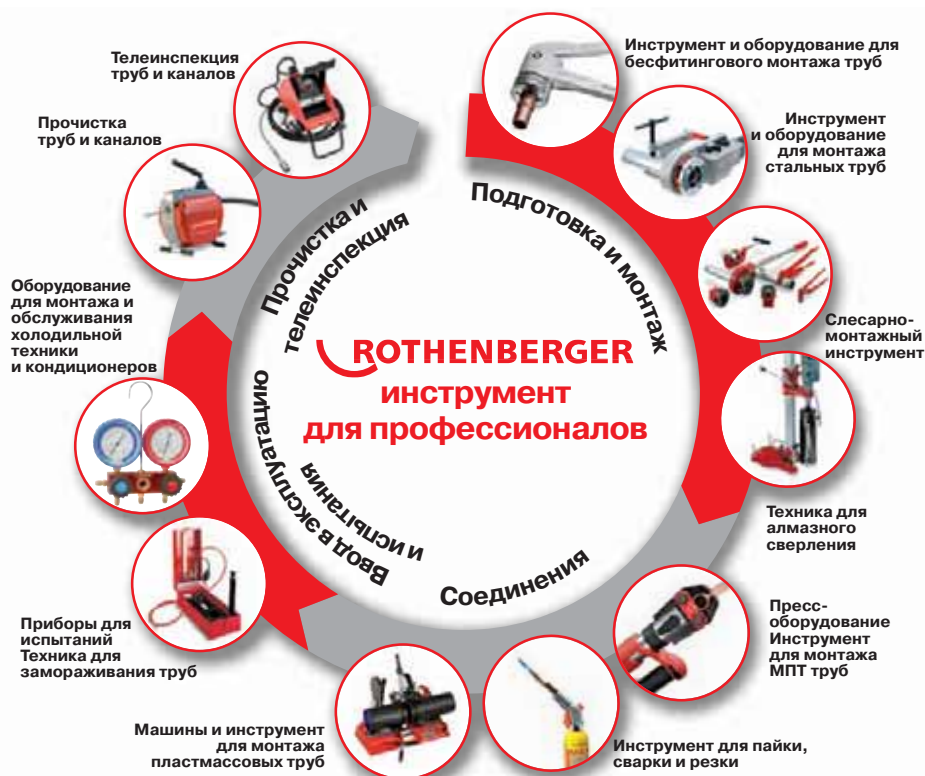


ПРЕДПРИЯТИЕ, ОБРАЩЕННОЕ В БУДУЩЕЕ

Имея на сегодняшний день более 50 компаний в рамках группы **ROTHENBERGER** с 1.500 сотрудниками в 25 странах всего мира и располагая системой менеджмента, сертифицированной по нормам ISO 9001:2000 и ISO 14001, **ROTHENBERGER** безусловно является предприятием мирового масштаба. Бережное отношение к окружающей среде, приверженность к рачительному хозяйствованию, стремление к интенсивному диалогу с потребителями: все эти отличительные черты **ROTHENBERGER** являются залогом того, что специалисты найдут среди продукции **ROTHENBERGER** все необходимое для жизнеобеспечения артерий мира.

Pipetool technologies at work:

это понимают везде, по всему земному шару.



Информационная поддержка

ROTHENBERGER - Ваш навигатор в мире инноваций!

Спрашивайте следующие специализированные каталоги **ROTHENBERGER** у Ваших торговых представителей.

ROWELD Машины и инструмент для обработки и сварки пластмассовых труб

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области полимерных трубопроводных систем

- Машины для сварки пластмассовых труб встык для работы на стройке и/или в цехе
- Аппараты для сварки в раструб
- Аппараты для электромуфтовой сварки
- Инструмент и приспособления



KLIMA Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области холодоснабжения и кондиционирования

- Оборудование для слива/заполнения
- Коллекторы, напорные шланги и принадлежности
- Измерительные приборы
- Инструмент для монтажа кондиционеров
- Оборудование для пайки/сварки/резки. Припой



Техника для алмазного сверления и резки

Каталог профессионального оборудования в строительной сфере

- Алмазные сверлильные установки
- Профессиональная программа алмазного инструмента
- Штроборезы
- Принадлежности



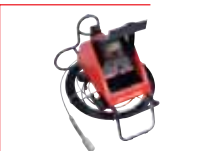
Оборудование для прочистки и обследования труб и каналов

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области коммунального хозяйства, аварийных служб и обслуживающих предприятий

- Телеинспекционные системы для обследования труб
- Оборудование и инструмент для прочистки труб
- Устройства для прочистки труб водой под высоким давлением
- Насосы для удаления накипи
- Ручные устройства для прочистки труб



Содержание

			Инструмент и оборудование для бесфитингового монтажа труб	Стр. 6
			Пресс-оборудование. Инструмент для монтажа металлопластиковых труб	40
			Инструмент и оборудование для монтажа стальных труб	62
			Слесарно-монтажный инструмент	88
			Приборы для испытаний. Техника для замораживания труб	114
			Инструмент для пайки, сварки, резки	128
			Оборудование для сварки пластмассовых труб	158
			Оборудование для прочистки и обследования труб	172
			Техника алмазного сверления	178
			Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники	192



**Новости, акции, новинки -
всегда актуальная информация
на rothenberger.ru !**



ROTHENBERGER



Инструмент и оборудование для бесфитингового монтажа труб



Экспандеры	8 – 11
Гидравлические экспандеры	12 – 15
Отбортовщики	16 – 22
Развальцовщики	23 – 26
Трубогибы	27 – 32
Электрические трубогибы	33 – 35
Гибочные таблицы	36 – 39

ROCAM® EXPANDER Power Torque

для расширения и калибровки
труб из

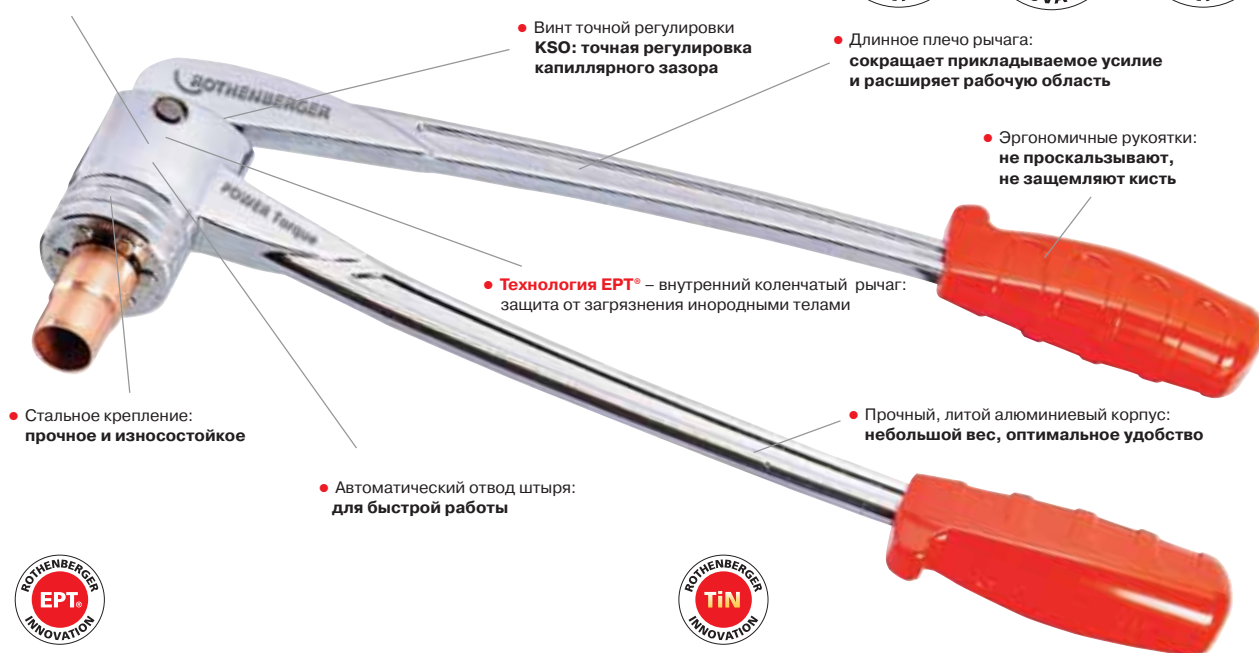
мягкой меди	Ø 8 – 42 мм, 5/16 – 1.3/4" макс. толщина стенки 1,6 мм
мягкого алюминия	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8" макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной стали	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8" макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной нержавеющей стали	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8" макс. толщина стенки 1,0 мм

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет

- Наилучшая передача усилия:
экономия силы благодаря
оптимизации принципа действия



- Стальное крепление:
прочное и износостойкое

- Автоматический отвод штыря:
для быстрой работы

- Винт точной регулировки
KSO: точная регулировка
капиллярного зазора

- Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:
защита от загрязнения инородными телами

- Длинное плечо рычага:
сокращает прикладываемое усилие
и расширяет рабочую область

- Эргономичные рукоятки:
не проскальзывают,
не защемляют кисть

- Прочный, литой алюминиевый корпус:
небольшой вес, оптимальное удобство



Технология EPT® имеет следующие технические преимущества:

- Внутренний коленчатый рычаг:
+ защита от загрязнения инородными телами
+ защита от внешних механических повреждений
- Наилучшая передача усилия:
+ эргономично оптимизированное распределение нагрузки относительно прикладываемого пользователем механического усилия
+ экономия усилия благодаря оптимизированному принципу действия



Золотое покрытие из нитрида титана (TiN) характеризуется гармоничным набором положительных свойств:

- Высокая твердость 2300 ТВ (твердость по Виккерсу):
защита от абразивного износа
- Низкий коэффициент трения по сравнению со сталью:
экономия усилия
- Хорошая химическая стойкость:
хорошая защита от коррозии
- Универсальный защитный слой, предохраняющий от износа:
долговечность

Высококачественная защита от износа благодаря покрытию расширительного штыря из TiN, точность при расширении

Выступ на рабочей части головки позволяет осуществлять калибровку

Набор с
ROCAM® EXPANDER Power Torque



Технология EPT – внутренний
коленчатый рычаг



Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 1.2000) с клепаными головками, внутренний и внешний фаскосниматель (№ 1.1006), стальной ящик (№ 2.4022).

⌀ мм			№
12-15-18-22 мм	1	5	1.2300
10-12-15-18-22 мм	1	5	1.2302
12-15-18-22-28 мм	1	5	1.2303
10-12-16-18-22 мм	1	5	1.2304
12-14-16-18-22 мм	1	5	1.2309
12-14-16-18-22-28 мм	1	5	1.2310
12-16-18-22-28 мм	1	5	1.2322
10-12-14-16-18-22 мм	1	5	1.2311
12-15-18-22-28-35-42 мм	1	5	1.2326
3/8-1/2-5/8-3/4-1-1.1/8"	1	5	1.2342
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	1	5	1.2318
10-12-16-22-28 мм	1	5	1.2305
15 - 22 - 28 мм	1	5	1.2327

⌀ мм			№
15 - 22 мм	1	5	1.2328
15-18-22-28-35-42 мм	1	5	1.2339
1/2-5/8-3/4-7/8"	1	5	1.2321
1/2-5/8-7/8-1.1/8"	1	5	1.2324
1/2-3/4-1"	1	5	1.2335
3/8-1/2-5/8-3/4-1"	1	5	1.2317
10-12-15-16-18-22-28 мм	1	5	1.2337
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1-1.1/8"	1	5	1.2336
12-15-22-28 мм	1	5	1.2329
3/8-1/2-5/8-3/4-22-28 мм	1	5	1.2320
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8-1.3/8"	1	5	1.2341
Экспандерные клещи без принадлежностей			
42 мм-1.3/4"	1		1.2000

Стандартные клепаные головки

для изготовления точных муфтовых соединений, в соответствии с нормами DVGW/DIN, а также Gas de France. Стандартные клепаные экспандерные головки ROTHENBERGER также подходят к соответствующим клещам других производителей.

- Спец. закалка сегментов: выдерживают высокие нагрузки, долговечные
- Выступ на рабочей части головки позволяет калибровать деформированные трубы и фитинги
- Экстрадлинные сегменты: глубина муфты в соответствии с нормами DVGW
- 6 направляющих и 6 сегментов для центровки и максимального расширения, обеспечивающих идеальный капиллярный зазор
- Легкоподвижная резьба для быстрой замены



Расширение концов труб

Ном. размер

А мм

Подходит для труб разных диаметров



	Макс.толщина стенки, мм				A		№
мм	Cu	Al	Fe	Inox	мм	г	
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	1.1008
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	120	1.1010
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	1.1012
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	1.1014
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	1.1015
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	1.1016
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	120	1.1018
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	140	1.1020
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	140	1.1022
28	1,5	1,5	1,5	—	18,5	390	1.1028
32	1,5	—	—	—	19,5	410	1.1032
35	1,6	—	—	—	19,5	430	1.1035
38	1,6	—	—	—	19,5	450	1.1038
40	1,5	—	—	—	19,5	470	1.1040
42	1,5	—	—	—	19,5	470	1.1042

	Макс. толщина стенки, мм				A		
Дюйм	Cu	Al	Fe	Inox	мм	г	№
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	1.1008
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	120	1.1052
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	120	1.1053
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	120	1.1054
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	120	1.1055
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	140	1.1056
1"	1,5	1,5	1,5	–	15,8	150	1.1057
1.1/8"	1,6	1,6	1,6	–	17,0	390	1.1058
1.1/4"	1,6	–	–	–	17,0	410	1.1059
1.3/8"	1,6	–	–	–	17,0	430	1.1035
1.1/2"	1,6	–	–	–	17,0	450	1.1038
1.5/8"	1,6	–	–	–	17,5	470	1.1062
1.3/4"	1,6	–	–	–	17,5	500	1.1063

Для труб других диаметров головки изготавливаются на заказ.

Отдельные части / принадлежности

Отдельные части / принадлежности	г	№
Фаскосниматель, для труб Ø 4 – 36 мм	30	1.1006
Стальной ящик, пустой	1500	2.4022
Пластмассовый вкладыш	60	1.1002





EXPANDER A0

для расширения и калибровки толстостенных труб из

мягкой меди
и мягкого алюминия
тонкостенной
и нержавеющей стали

Ø 22 – 67 мм, 7/8 – 2.1/2"
макс. толщина стенки 2,5 мм
Ø 22 – 54 мм, 7/8 – 2.1/8"
макс. толщина стенки 1,5 мм

- Фиксируемая точная регулировка: **плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора**
- Специальная точная резьба: **сокращает прикладываемое усилие**
- Мощный расширительный штырь: **полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки**



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Преимущества как у экспандера ROCAM®
- Точное расширение
- Экспандерные клещи A0 с усиленным, удлиненным штырем



Набор с EXPANDER A0/EXPANDER A0

включает в себя: экспандер A0 (№ 1.1004), клепаные экспандерные головки типа S, спец. трещотка (№ 2.7181), стальной ящик (№ 2.7210)

EXPANDER A0, комплектация: крепление четырехгранник 3/4" с рукояткой, без экспандерной головки и трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 мм	8120	1.1400
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8"	7480	1.1401
EXPANDER A0	1970	1.1004



Точное направление сегментов через усиленный корпус головки

дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
1"	2	2	1,5	1,5	18,5	350	1.1376
1.1/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	360	1.1358
1.1/4"	2	2	1,5	1,5	19,5	380	1.1332
1.3/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	400	1.1335
1.1/2"	2	2	1,5	1,5	19,5	430	1.1338
1.5/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	450	1.1362
2"	2	2	1,5	1,5	17,0	540	1.1364
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	1.1346
2.1/2"	2,5	2,5	–	–	17,0	690	1.1348

Клепаные экспандерные головки типа S

для тонкостенных и толстостенных труб с макс. толщиной стенки 2,5 мм.

мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
22	2	2	1,5	1,5	18,5	350	1.1323
25	2	2	1,5	1,5	18,5	350	1.1325
28	2	2	1,5	1,5	19,5	360	1.1328
30	2	2	1,5	1,5	19,5	370	1.1330
32	2	2	1,5	1,5	19,5	380	1.1332
35	2	2	1,5	1,5	19,5	400	1.1335
36	2	2	1,5	1,5	19,5	400	1.1336
38	2	2	1,5	1,5	19,5	430	1.1338
40	2	2	1,5	1,5	19,5	430	1.1340
42	2	2	1,5	1,5	19,5	450	1.1342
52	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	540	1.1345
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	1.1346
64	2,5	2,5	–	–	19,5	690	1.1348
67	2,5	2,5	–	–	19,5	730	1.1380

Для труб других диаметров изготавливаются на заказ.

Отдельные части / принадлежности



Отдельные части / принадлежности	мм	г	№
Стальной ящик, пустой	2900		2.7210
Пластмассовая подложка	50		1.1406
Спец. трещотка для EXPANDER A0, П/Л 3/4"	400	1140	2.7181



Экспандерный адаптер

для расширения рабочей области
ROCAM® EXPANDER .

Дает возможность использовать головки типа S для тонкостенных медных труб до диаметра 67 мм или 2.1/2".

Исполнение	 макс.	 макс. мм	 г	№
Без головки	67 мм – 2.1/2"	2,0	630	1.1007



СТУПЕНЧАТЫЙ ЭКСПАНДЕР А 1

для расширения и калибровки толстостенных труб из

мягкой меди, $\varnothing$ 35 – 108 мм, 1.3/8 – 4.1/8"
мягкого алюминия макс. толщина стенки 2,5 мм

для монтажа труб без использования фитингов в системах водоснабжения, отопления и спринклерной технике.



- Мощный расширительный штырь: полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

- Фиксируемая точная регулировка: плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

- Трапецевидная резьба с самосмазывающейся бронзовой гильзой: наилучшая передача усилия



- Шестиступенчатый экспандер: экспандирование без переоборудования

- Длинное плечо рычага: сокращение прикладываемого усилия

Спец. трещотка (№ 2.7181)

EXPANDER A 1

комплектация: ступенчатый экспандер с рукояткой, без специальной трещотки

 Ном. размер	 г	№
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 мм	3900	1.1087
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 мм	3900	1.1089
35 – 42 – 54 – 70 – 88 – 108 мм	4100	1.1088
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 – 108 мм	4200	1.1086
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	4200	1.1078

Для труб других диаметров (30 – 110 мм) и муфт другой длины изготавливаются на заказ.

ROMAX® EXPANDER COMPACT

Компактный электрогидравлический экспандер для расширения и калибровки труб. Снабжен аккумулятором (12 В). Для мобильного применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты

- Мобильность в работе благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети (блок питания - см. Принадлежности)
- Блок питания 230 В: оптимальный радиус действия благодаря длинному кабелю (5 м)
- Очень малый вес (всего 2,2 кг), за счет этого экспандер отлично подходит для мобильного использования на стройплощадках

Электронная система управления

- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Блокировка запуска при низком уровне зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор сигнализации сбоев
- Автоматический процесс расширения труб

Эргономичность

- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает удобство в работе
- Агрегат удобен в использовании во всех рабочих положениях (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)

Надежность в работе

- Легкий доступ к аварийному выключателю для немедленного прекращения подачи
- Возможность разгрузки экспандерной головки за счет аварийного выключателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Экспандер предназначен для работы с трубами из:

меди, алюминия и прецизионной стали макс. Ø 67 мм, 2.1/2" макс. толщина стенки 1 мм (мягкой)

высококачественной стали макс. Ø 15 мм макс. толщина стенки 1 мм

Размеры: 345 x 70 x 90 мм

Вес: около 2,2 кг

Аккумулятор: 12 В / 1,9 А/ч (NiMH)



Набор ROMAX EXPANDER Basic

Универсальное крепление для экспандерных головок РОТЕНБЕРГЕР



Совместимость с экспандерными головками РОТЕНБЕРГЕР



DUO-POWER Питание: 12 В либо 230 В

CFT®-Технология для постоянной осевой силы тяги

Расширение до Ø 67 мм (медь) либо Ø 15 мм (высококачественная сталь)

Легко доступный аварийный выключатель

повышенная безопасность оператора благодаря немедленному прекращению подачи



Высокая экономичность работы

- Рациональный, бесфитинговый монтаж труб в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике
- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов.
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени.
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию.
- Отпадают расходы на приобретение специальных экспандерных головок

Универсальность применения

- Крепление головки совместимо с экспандерными головками РОТЕНБЕРГЕР.
- Возможность выбора между стандартными экспандерными головками, S- или PE-X экспандерными головками

Удобная работа за счет устойчивой опорной поверхности



Аварийный выключатель





Соответствующий штырь под требуемый тип головки

Возможность выбора между стандартными экспандерными головками, S- или PE-X экспандерными головками

KSO - регулировка: не требует применения инструмента

Точная регулировка капиллярного зазора

Внутренний ограничитель

На экспандерную головку передается только фактически требуемое усилие. Повышает срок службы экспандерных головок

Пропорциональное распределение веса

Аппарат хорошо лежит в руке в любом рабочем положении, отлично подходит для работы одной рукой



Блок питания 230 В * (№ 1.5037) с кабелем длиной 5 м



ROMAX EXPANDER Compact с блоком питания 230 В

Набор Basic включает в себя: ROMAX EXPANDER Compact, аккумулятор 12 В / 1,9 А/ч (№ 1.5019), зарядное устройство (№ 1.5017), пластмассовый чемодан.

Наименование/тип	Исполнение		№
Набор ROMAX [®] EXPANDER Basic	Для стандартных головок	1	1.5714
ROMAX [®] Expander Compact Set Basic	Для S - головок	1	1.5715
ROMAX [®] Expander Compact Set Basic	Для PE-X - головок	1	1.5716

Принадлежность	Исполнение	№
Зап. аккумулятор	12 В / 1,9 Ah (NiMh)	1.5019
Зарядное устройство	12 В / 230 В	1.5017
Блок питания	230 В	1.5037
Пластм. чемодан с формованной вставкой		1.5016



ROMAX® EXPANDER AC ECO

Электрогидравлический экспандер для расширения и калибровки труб 230 В / 50-60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты

- Оптимальный радиус действия благодаря длинному кабелю (5 м)
- Электронная система управления
- Автоматический процесс расширения труб
- Эргономичность
- Система из 2 выключателей
- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает удобство в работе
- Агрегат удобен в использовании во всех рабочих положениях (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)
- Надежность в работе
- Легкий доступ к аварийному выключателю для немедленного прекращения подачи
- Возможность разгрузки экспандерной головки за счет аварийного выключателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Экспандер предназначен для работы с трубами из:

Меди (мягкой и отожженной), макс. Ø 67 мм, 2 1/2" алюминия и	макс. толщина стенки 2 мм
прецизионной стали (мягкой)	
высококачественной	макс. Ø 15 мм
стали	макс. толщина стенки 1 мм
Вес:	около 4,5 кг
Двигатель:	230 В / 50-60 Гц

Высокая экономичность работы

- Рациональный, бесфитинговый монтаж труб в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике
- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Отпадают расходы на приобретение специальных экспандерных головок

Универсальность применения

- Крепление головки совместимо с экспандерными головками РОТЕНБЕРГЕР
- Возможность выбора между стандартными экспандерными головками, S- или PE-X экспандерными головками

Универсальное крепление для экспандерных головок РОТЕНБЕРГЕР



Совместимость с экспандерными головками РОТЕНБЕРГЕР



CFT®-Технология для постоянной осевой силы тяги 32 кН

Расширение с большим запасом тяговой силы - до Ø 67 мм (медь) либо Ø 15 мм (высококачественная сталь)

Легко доступный аварийный выключатель

Повышенная безопасность оператора благодаря немедленному прекращению подачи

Пропорциональное распределение веса

Аппарат хорошо лежит в руке в любом рабочем положении, отлично подходит для работы одной рукой



Система из 2 выключателей



Аварийный выключатель



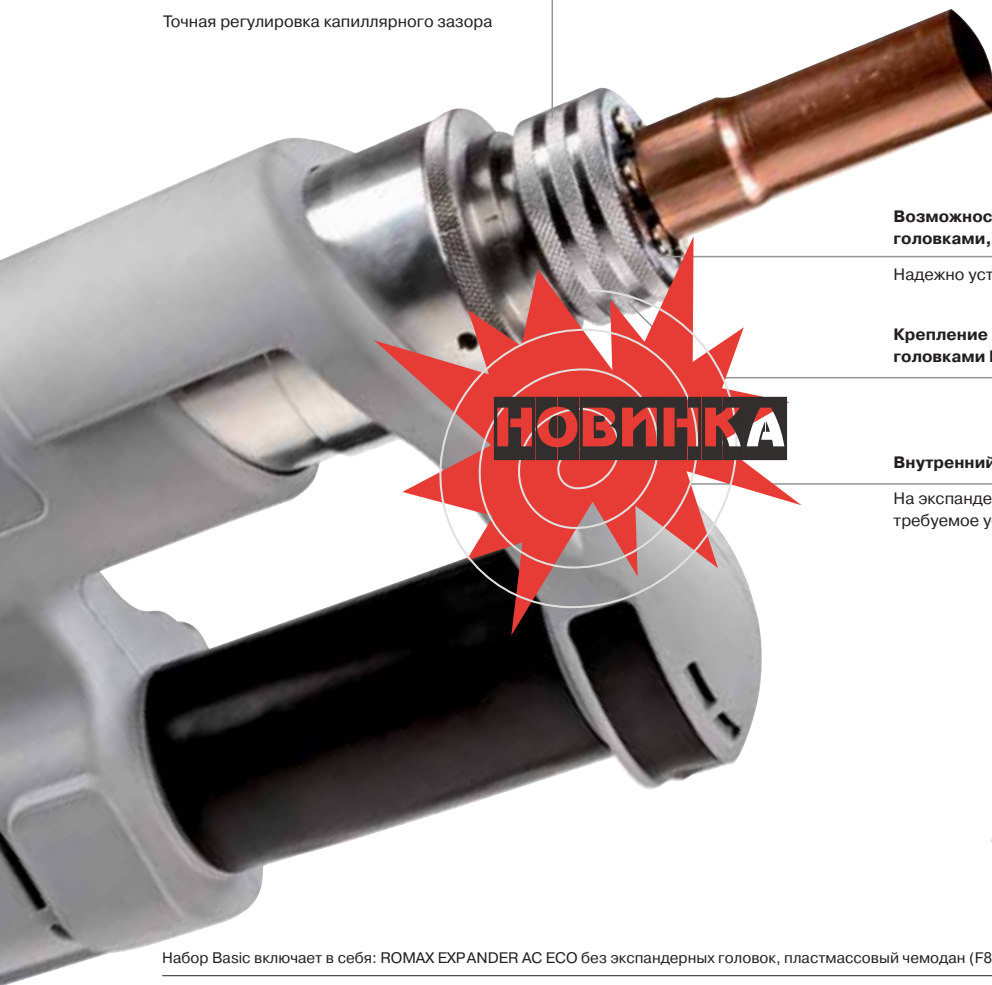


Ноу-хау от пионера и ведущего производителя
экспандерной техники на протяжении
более 35 лет.



KSO - регулировка: не требует применения
инструмента

Точная регулировка капиллярного зазора



Возможность выбора между стандартными экспандерными
головками, S- или PE-X экспандерными головками

Надежно установленный штырь под требуемый тип головки

Крепление головки совместимо с экспандерными
головками ROTHENBERGER

НОВИНКА

Внутренний ограничитель

На экспандерную головку передается только фактически
требуемое усилие. Повышает срок службы экспандерных головок



ROMAX® EXPANDER AC ECO

Набор Basic включает в себя: ROMAX EXPANDER AC ECO без экспандерных головок, пластмассовый чемодан (F81664).

Наименование/тип	Исполнение		№
Набор ROMAX® EXPANDER AC ECO Basic	Для стандартных головок	1	1.5717
Набор ROMAX® EXPANDER AC ECO Basic	Для S - головок	1	1.5718
Набор ROMAX® EXPANDER AC ECO Basic	Для PE-X - головок	1	1.5719

ROMAX® EXPANDER AC ECO MAXI

Электрогидравлический ступенчатый экспандер
(230 В / 50-60 Гц) для производства специализи-
рованных расширений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Экспандер предназначен для расширения:
медных и алюминиевых труб (мягких и отожженных)
Ø от 35 до 108 мм
Экспандирование без переоборудования
(1.3/8 до 4.1/8")
Предлагаются, например, такие размеры:
42-54-64-76, 1-88, 9-108 мм
или в дюймах: 1.3/8-1.5/8-2.1/8-2.5/8-3.1/8-4.1/8"



По запросу*

* - информация о наличии товара, сроках поставки и
ценам экспандера в специальном исполнении для
труб особых диаметров - по запросу.

Отбортовщики

Отбортовщик

для ручного изготовления отводов и вытяжки горловин на трубах из

мягкой и твердой меди,
алюминия
и тонкостенной стали

Ø 10 – 54 мм, 3/8 – 2.1/8"
макс. толщина стенки 2,5 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах без их демонтажа:
экономия времени, упрощение монтажа
- Изготовление отводов на трубах: **экономия тройников**
- Компактность:
подходит для работы в ограниченном пространстве

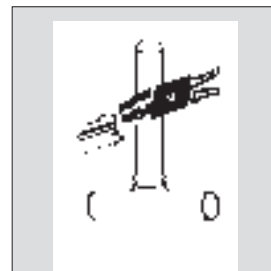
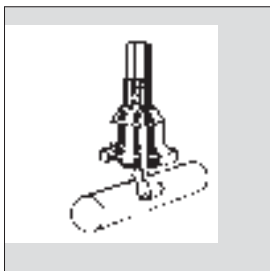
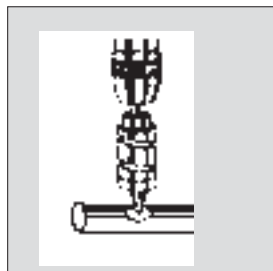


Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание

Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы

Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла

После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно Ø трубы



Набор для отбортовки

включает в себя: отбортовщик, спец. трещотку (№ 2.2081), цанговые клещи (№ 2.2080), спец. сверло UNIDRILL Automatic 42 (№ 2.1575), стальной ящик (№ 2.2121).

Ном. размер	г	№
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3780	2.2111
12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3650	2.2109
12 – 15 – 18 – 22 мм	3430	2.2100
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	3900	2.2103
12 – 15 – 22 – 28 мм	3680	2.2101
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3480	2.2121
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3740	2.2124
1/2 – 3/4 – 1"	3340	2.2135

ОТДЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части / принадлежности	г	№
Стальной ящик, пустой	1130	2.4022
Пластмассовая подложка	60	2.2006



Отбортовщик, без трещотки

Кованый крюк со спец. заточкой,
улучшенный термообработкой.
Никелированное седло.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное вытягивание горловины без повреждения материала, без образования зазубрин и грата
- Высота горловины соответствует нормам, оптимальный капиллярный зазор

- Специальная трапецевидная резьба:
оптимальная передача усилия

- Двойная призма:
для изготовления отводов
точно под 90°

- Специальная конструкция крюка:
легкое вхождение в отверстие

- Кованый, улучшенный термообработкой
отбортовочный крюк со спец. заточкой:
работа без грата

мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
10	1,0	6	11	130	2.2010
12	1,0	7	11	150	2.2012
14	1,0	8	11	160	2.2014
15	1,0	8	11	160	2.2015
16	1,0	8	11	220	2.2016
18	2,0	10	11	220	2.2018
22	2,0	12	11	350	2.2022
28	2,5	15	11	470	2.2028
32	2,5	19	11	700	2.2032
35	2,5	22	11	700	2.2035
38	2,5	22	11	700	2.2038
40	2,5	24	11	890	2.2040
42	2,5	26	11	890	2.2042
54	2,5	30	3/4" ■80		2.2054

мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
3/8" 1,0		6	11	110	2.2060
1/2" 1,0		7	11	140	2.2061
5/8" 1,0	1,0	8	11	220	2.2016
3/4" 2,0		10	11	220	2.2062
7/8" 2,0		12	11	350	2.2063
1"	2,5	14	11	470	2.2064
1.1/8"	2,5	15	11	480	2.2065
1.1/4"	2,5	19	11	700	2.2066
1.3/8"	2,5	22	11	700	2.2035
1.1/2"	2,5	22	11	700	2.2038
1.5/8"	2,5	26	11	900	2.2068
1.3/4"	2,5	26	11	900	2.2069
2"	2,5	30	3/4" ■80		2.2050
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■80		2.2054

Трещотка

хромванадиевая сталь, с малым шагом, правое/левое вращение

Для отбортовщиков	SW мм	г	№
10 – 42 мм, 3/8 – 1.3/4"	11	435	2.2081
54 – 108 мм, 2 – 4.1/4"	3/4" ■	1140	2.7181





№ 2.1583

№ 2.1575

UNIDRILL Automatic 28 / 42

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Спец. сверло из высокопроизводительной быстрорежущей стали:
быстрое сверление без образования грата
- Спец. острие сверла:
точное засверливание без зазубрин
- Шкала (следует выставить размер горловины на шкале):
диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка
- Ограничитель глубины сверления:
предотвращает повреждение противоположной стенки трубы

Тип	мм	дюйм	SW мм	г	№
UNIDRILL 28	10 – 28	3/8 – 1.1/8"	11	110	2.1583
UNIDRILL 42	10 – 42	3/8 – 1.5/8"	11	430	2.1575



Цанговые клещи

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маркировочная отметка:
обеспечивает точность глубины вхождения и предотвращает прокалывание
- Регулятор глубины и упора со шкалой:
установка соответствующей глубины

мм	дюйм	мм	г	№
10 – 42	1/2 – 1.1/2"	150	170	2.2080



Зажимные клещи

Комплектация: зажимные клещи без устройства для отбортовки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрооткрывающийся рычаг:
простая, надежная фиксация седла

мм	дюйм	мм	г	№
12 – 22	1/2 – 7/8"	340	1180	2.2085
28 – 42	1.1/8 – 1.5/8"	370	1400	2.2086



COMBI KIT

для расширения и калибровки труб, а также для ручного изготовления отводов и вытягивания горловин на трубах

из меди, алюминия
и тонкостенной стали

Ø 12 – 28 мм, 1/2 – 1.1/8"

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах без их демонтажа и дополнительных соединений
- Изготовление отводов на трубах:
экономия на тройниках и отводах
- Компактная конструкция:
подходит для изготовления распределителей в зауженных местах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- До 67% экономии на припое и энергии
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- Переработка обрезков труб в фитинги:
ресурсосбережение
- Кованый качественный инструмент от РОТЕНБЕРГЕР для расширения с минимальным усилием
- Ноу-хау и компетентность ведущего производителя инструмента для экспандирования и отбортовки в течение более 35 лет
- Весь необходимый инструмент всегда под рукой



Набор COMBI KIT



Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



UNIDRILL Automatic 28



Цанговые клещи



COMBI KIT

набор из экспандера и устройства для отбортовки

включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER пауэр торк (№ 1.2000), клепаные экспандерные головки, устройства для отбортовки, специальную трещотку (№ 2.2081), УНИДРИЛЛ Автоматик 28 (№ 2.1583), цанговые клещи (№ 2.2080), стальной чемодан (№ 2.4022).

мм	г	№
12 - 15 - 18 - 22 мм	4470	1.1180X
12 - 14 - 16 - 18 мм	2610	1.1186X
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	2880	1.1194X

ЗАПЧАСТИ/ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зап. части/принадлежности	г	№
Стальной чемодан	1130	2.4022
Пластмассовый вкладыш	130	1.1659X
Трещотка	435	2.2081
UNIDRILL Automatic 28	110	2.1583
Цанговые клещи	170	2.2080



Универсальный отбортовщик

Для изготовления тройников (вытягивания горловин) при бесфитинговом монтаже труб:
 $\varnothing 54 - 70$ мм (2.1/8 - 2.3/4")

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для изготовления распределителей в зауженных местах
- Отводы точно под 90° благодаря надежной опоре и центрированию
- Возможно вытягивание горловин также на проложенных трубах
- Отбортовка без образования грата благодаря точному засверливанию
- Расширение рабочей области - выгодное ценовое решение
- Оптимальная передача усилия благодаря специальной трапециевидной резьбе
- Быстрая отбортовка с минимальным усилием

Усилитель ROKRAFT

Быстрая отбортовка с минимальным усилием

Крюк и седло со специальной трапециевидной резьбой

Оптимальная передача усилия

Рабочую область седла можно расширить путем использования крюков других размеров

Расширение рабочей области - выгодное ценовое решение

Точное засверливание

Отбортовка без грата

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

Меди, алюминия:

$\varnothing 54 - 70$ мм, 2.1/8 - 2.3/4"
 макс. толщина стенки 5,0 мм

Тонкостенной стали:

$\varnothing 54 - 70$ мм, 2.1/8 - 2.3/4"
 макс. толщина стенки 5,0 мм

НОВИНКА

Длинная двойная призма

Отводы точно под 90° благодаря надежной опоре и центрированию

Без демонтажа

Возможно вытягивание горловин на проложенных трубах

Пожалуйста, учтите:

При ручной отбортовке медных труб следует прогреть трубу в радиусе 20 мм вокруг отверстия.

Рис. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОТБОРТОВЩИК со спец. принадлежностями:
 крепление ROKRAFT (№ 2.2093), усилитель ROKRAFT (№ 2.2090),
 спец. трещотка (№ 2.7181) и седло

Комплектация: универсальный отбортовщик, 2 цепных зажима (№ 2.2076),
 двойное телескопическое крепление (№ 2.2093) для крепления ROKRAFT с
 седлом, стальной чемодан (№ 3.6715)

MM	дюйм	MM	Ø ОТВ.	SW	kg	№
54	2.1/8"	3,0	30	3/4"	10,8	2.2052
60	2.3/8"	3,0	32	3/4"	10,9	2.2055
64	2.1/2"	3,0	32	3/4"	11,2	2.2056

Кованые крюки со специальной заточкой

Отбортовка без грата

MM	дюйм	MM	Ø ОТВ.	SW	kg	№
67	2.5/8"	3,0	32	3/4"	11,5	2.2053
70	2.3/4"	3,0	35	3/4"	12,0	2.2057



Отбортовочный крюк

Крюки для сидел одного размера взаимозаменяемы

- Легкая перенастройка под разные диаметры труб.



Специальная трапециевидная резьба

Оптимальная передача усилия

мм	дюйм	Размер седла	Ø отв. мм	SW	kg	№
54	2.1/8"	1	30	3/4"	0,9	2.2281
60	2.3/8"	1	32	3/4"	0,9	2.2282
64	2.1/2"	1	32	3/4"	0,9	2.2283
67	2.5/8"	1	32	3/4"	0,9	2.2284
70	2.3/4"	1	35	3/4"	0,9	2.2285

Цепные зажимные клещи

Для простой и надежной фиксации на основной трубе, с быстрооткрывающимся рычагом.



Наименование	макс. мм	макс. дюйм	L мм	kg	№
Цепные клещи	80	3.1/2"	480	1,36	2.2076

EVERCOOL

Паста для отбортовщика

- Долгий срок службы инструмента
- Для всех систем, кроме систем с питьевой водой
- Подходит для алюминиевых труб и труб из тонкостенной стали
- Практичное решение - встроенный карандаш для нанесения пасты



Наименование	Содержимое	kg	№
EVERCOOL	50 г	80	2.1549

Трещотка

Хромованадиевая сталь, малый шаг, переставляется вправо/влево

Исполнение	SW	L мм	kg	№
54 - 70 мм, 2.1/8" - 2.3/4"	3/4"	400	1,14	2.7181

Биметаллические фрезы из быстрорежущей стали

Без держателя



Для отбортовщика Ø	Ø отв. мм	Тип держателя	g	№
54 мм	2.1/8"	30	A 11	80 11.4030
60 - 67 мм	2.3/8 - 2.5/8"	32	A 2	104 11.4032
70 мм	2.3/4"	35	A 2	110 11.4035

Держатель с центрирующим сверлом



Наименование	SW	g	№
A 11 для фрезы Ø 14 - 30 мм	11 мм	75	11.4161
A 2 для фрезы Ø 32 - 152 мм	11 мм	230	11.4162
Зап. центрирующее сверло Ø 6,35 мм		20	11.4171

ROKRAFT усилитель

Для легкой и быстрой работы, с планетарным редуктором, соотношение преобразования 1:4, макс. 1,7 кНм, без крепления.



Для отбортовщиков	Трещотка	Крюк	kg	№
ROKRAFT 54 - 70 мм, 2.1/8" - 2.3/4"	3/4"	3/4"	3,5	2.2090
Двойное крепление			1,7	2.2093



Электрический отбортовщик

RODRILL

электрический отбортовщик

для быстрого, точного вытягивания горловин на трубах (главная труба - макс. Ø 70 мм) из:

меди Ø 8 – 35 мм, 3/8 – 1.3/8"
и тонкостенной стали макс. толщина стенки 1,85 мм

• Компактная конструкция:
подходит для работы в
ограниченном пространстве

• Быстрозажимное устройство:
быстрая, простая замена
отбортовочных головок

• Изготовление отводов на трубах:
экономия на тройниках



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отводы можно изготавливать на проложенных трубах без их демонтажа и дополнительных соединений: **экономия времени, упрощения монтажа**
- Сочетающиеся принадлежности: **выгодная, мобильная альтернатива стационарным установкам**

• Соединение со штыковым затвором:
удобно для пользователя

• Мощный двигатель с высоким
моментом вращения:
оптимально для серийного
производства

• Опорная вилка:
для автоматического
самоцентрирования



Наборы с RODRILL/ RODRILL электроотбортовщик

набор: стальной ящик (№ 2.5197), отбортовщик RODRILL, головки, цанговые клещи (№ 2.2080), спец. смазки ROCOL (№ 2.2399). Комплектация RODRILL: электроотбортовщик без головок и принадлежностей.

Ном. размер	кг	230 В 50 / 60 Гц
12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	11,4	2.2434X
12 – 15 – 18 – 22 мм	11,2	2.2432X
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	11,0	2.2433X
15 – 18 – 22 мм	10,8	2.2427X
RODRILL без головок и принадлежностей	3,7	2.2351X

Принадлежности

Наименование	г	№
Цанговые клещи, 10 - 42 мм	170	2.2080
Стальной ящик, пустой	4360	2.5197
Подложка днища (пенопласт)	170	2.2347
Подложка крышки (профильная пена)	100	2.2348
Смазка ROCOL	110	2.2399

подходит только для систем отопления

- Комбинированный инструмент:
сверление и отбортовка в один рабочий проход



- Отрегулированы под номинальный размер:
легкая юстировка под другие размеры труб внутри
соответствующей области регулировки

RODRILL отбортовочные головки

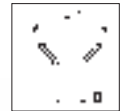
мм	дюйм	область регулировки Ø мм	макс. мм	г	№
8	5/16"	8,0 – 8,5	0,8	350	2.2358
10	3/8"	9,5 – 10,5	1,0	350	2.2360
12	1/2"	12,0 – 13,0	1,2	360	2.2362
14 / 15 / 16	5/8"	14,0 – 16,5	1,5	360	2.2365
18	3/4"	17,0 – 19,5	1,5	360	2.2368
22	7/8"	20,0 – 23,5	1,65	370	2.2372
25	1"	23,5 – 27,0	1,65	370	2.2374
28	1.1/8"	27,0 – 30,0	1,85	390	2.2378
32	1.1/4"	30,0 – 34,0	1,85	390	2.2376
35	1.3/8"	33,0 – 37,0	1,5	480	2.2379



Эксцентриковый развальцовщик

профессиональный эксцентриковый развальцовщик для мобильного использования

Для изготовления простых бортиков под 45° на медных трубах.



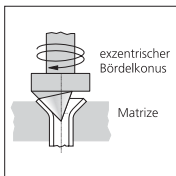
- Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину: толщина стенки не уменьшается



- Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники: контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин

- Матрица с метрической и дюймовой разметкой: труба не проскальзывает

Наивысшее качество развальцовки



№ 2224.01, № 2224.03

- Произведена из кованой стали: прочность и долговечность

- Самоцентрирующаяся матрица: наивысшая точность развальцовки

набор включает в себя: эксцентриковый развальцовщик, пластмассовый чемодан, метрическую матрицу.

набор включает в себя: эксцентриковый развальцовщик, пластмассовый чемодан, метрическую матрицу.

Тип  мм/дюйм №

EB	4 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 19 мм	2224.01
	1/8 – 3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4"	

Тип  мм №

EB	4 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 19 мм	2224.03
----	---------------------------------------	---------

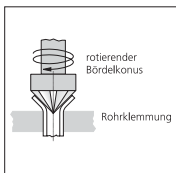
Универсальный развальцовщик

профессиональный развальцовщик для мобильного использования.

Для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных трубах.

- Самоцентрирующийся зажим для труб всех диаметров: универсальное использование и точность
- Спец. геометрия стационарного развальцовочного конуса: контролируемая развальцовка без трещин, идеальная поверхность бортика

Наилучший результат



№ 2226.01

набор включает в себя: универсальный развальцовщик для труб диаметра 4 – 16 мм, 3/16 – 5/8", пластмассовый чемодан.

Тип  мм  дюйм №

EB	4 – 16 мм	3/16 – 5/8"	2226.01
----	-----------	-------------	---------



Набор ROFORM

для изготовления точных простых бортиков под 45° и муфт под пайку на мягких и твердых трубах

Набор включает в себя: базовое устройство, конус 45°, расширительные штыри, внутренний/внешний гратосниматель Ø 4 – 36 мм (№ 1.1006), труборез TUBE CUTTER 28 Ø 3 – 28 мм, (№ 7.0010), пластмассовый чемодан.

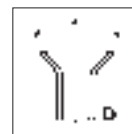


Тип	⌀ мм / дюйм	г	№
ROFORM	6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 мм	2200	2.6711
ROFORM	6 – 8 – 10 – 12 – 15 – 16 мм	2200	2.6710
ROFORM	3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8"	2200	2.6717

ROFLARE

Компактный развальцовщик

Для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных трубах с толщиной стенки до 1 мм. Отлично подходит для мобильного использования при монтаже холодильных систем и тормозной системы автомобиля. При использовании с насадками ROFLARE возможно изготовление двойных бортиков типа E и F и бортиков под 180°.



- Закаленный и отшлифованный развальцовочный конус : качественная уплотнительная поверхность бортика

- Специальная резьба: пластическая деформация с наименьшим усилием без повреждения материала

- Изготовлено из высококачественной спец. стали: небольшой вес и долговечность

- Зажимные губки с множественным захватом: надежный, быстрый эксцентриковый зажим труб и автоматическое самоцентрирование

- Матрица с метрической и дюймовой разметкой: труба не проскальзывает



№ 2.6038



ROFLARE

комплектация: базовое устройство ROFLARE

Тип	⌀ мм / дюйм	г	№
EB	6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 мм	1060	2.6038
EB	6 – 8 – 10 – 12 – 15 – 16 мм	1060	2.6022
EB	3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8"	1050	2.6033



Устройство DB 10 для развальцовки и изготовления двойных бортиков

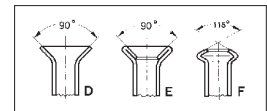
предназначено для изготовления точных бортиков в соответствии с DIN 74234 на медных, алюминиевых и стальных трубах, на цельнотянутых трубах, трубах с двойными стенками (труба Bundy®) и на трубах в тормозных системах из KUNIFER

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Горизонтальный зажим трубы: **идеален для длинных трубопроводов**
- Высококачественный инструмент из спец. стали: **долговечность**
- Длина трубного зажима 25 мм: **надежный зажим трубы без ее повреждения**
- Можно зажать в тисках: **легко использовать**
- Вставные насадки и головки: **быстрая замена**
- Встроенный ограничитель глубины: **неизменное качество развальцовки**
- Особая форма насадки: **можно использовать для труб с толщиной стенки 0,7 и 1,0 мм**

набор: базовое устройство с конусной головкой (№ 2.6010), насадки и 1 комплект зажимов (№ 2.6011).

Тип	Ø мм	г	№
DB 10	4,75 – 5 – 6 – 8 – 9 – 10 мм	2640	2.6013
Отдельные части / зап. части			
Устройство для развальцовки с зажимным и развальцовочным шпинделем			
Конусная головка		20	2.6010
Зажимной шпindel		90	2.6015
Развальцовочный шпindel		300	2.6016
Распорный болт		30	2.6017
Набор зажимов (2 шт.) для труб 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм		190	2.6011
Насадки для развальцовки			
4,75 / 5 мм		20	2.6001
6 мм		20	2.6002
8 мм		20	2.6003
9 мм		20	2.6004
10 мм		20	2.6005



Набор для развальцовки и гибки

универсальное применение в различных областях строительства и производства: монтаж водопроводов, систем отопления и кондиционирования, в холодильной технике, автомобилестроении и для монтажа гидравлических систем

Набор включает в себя: MINICUT I, Ø 3 – 16 мм (№ 7.0401), внутренний/внешний фаскосниматель, Ø 4 – 36 мм (№ 1.1006), устройство DB 10 (№ 2.6013), набор TUBE BENDER, Ø 4,75 – 10 мм (№ 2.4112), стальной ящик (№ 2.4022).

Тип	Ø мм	г	№
Набор для развальцовки/гибки 4,75-5-6-8-9-10		5450	2.6020
Стальной ящик, пустой		1330	2.4022
Пластмассовая подложка		210	2.6031
Смазка ROCOL для отбортовки и развальцовки, только для систем отопления		110	2.2399





Стандартные развальцовщики

для изготовления точных простых бортиков под 45°

на медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных трубах с толщиной стенки до 1 мм. Отлично подходит для мобильного использования при монтаже холодильных систем и тормозной системы автомобиля.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Изготовлены из высококачественной спец. стали: **небольшой вес, высокая долговечность**
- Специальная резьба: **пластическая деформация с наименьшим усилием и без повреждения материала**
- Самоцентрирующаяся матрица: **высокая точность развальцовки**
- Закаленный и отшлифованный развальцовочный конус: **качественная уплотнительная поверхность бортика**
- Матрица с метрической и дюймовой шкалой: **труба не проскальзывает**

Тип	⌀ мм / дюйм	г	№
EB	4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 мм	980	2.6050
EB	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8"	980	2.6051

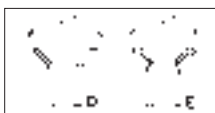


Наборы со стандартными развальцовщиками

для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных трубах с толщиной стенки до 1 мм.

Набор включает в себя: пластмассовый чемодан, стандартный развальцовщик и труборез TUBE CUTTER 30 PRO (№ 7.1019), для труб Ø 3 – 30 мм или 1/8 – 1.1/8".

Тип	⌀ мм / дюйм	г	№
EB	4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 мм	1500	2.6053
EB	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8"	1500	2.6054



Наборы со стандартными развальцовщиками

для изготовления точных простых и двойных бортиков под 45° на медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных трубах с толщиной стенки до 1 мм.

Набор включает в себя: пластмассовый чемодан, стандартный развальцовщик, труборез TUBE CUTTER 30 PRO (№ 7.1019), для труб Ø 3 – 30 мм или 1/8 – 1.1/8", 7 насадок для изготовления двойных бортиков.



Тип	⌀ мм / дюйм	г	№
DB	4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 мм	1550	2.6048
DB	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8"	1550	2.6052



TUBE BENDER

Трубогиб для работы одной рукой для точной гибки до 90°, диаметр труб Ø 5 - 12 мм (1/4 - 1/2")



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка даже в труднодоступных местах
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях
- Простая и быстрая замена гибочных сегментов
- Быстрое извлечение гибочных сегментов
- Работа одной рукой благодаря эргономичной форме
- Быстрая и точная гибка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

Меди (мягкой) и алюминия:

Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

Меди (мягкой, в оболочке):

Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

Тонкостенной стали (мягкой):

Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

• Зубчатая штанга со штыковым затвором

Простая и быстрая замена гибочных сегментов

• Рычажок

Быстрое извлечение гибочных сегментов

• Эргономичная форма

Работа одной рукой

• Механическая подача трещотки

Быстрая и точная гибка

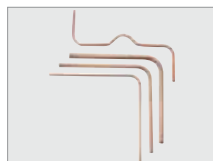
• Открытая рама

Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

• Компактная конструкция

Точная гибка даже в труднодоступных местах

Возможно изготовление изгибов различной формы



TUBE BENDER



Гибочные упоры



Держатель



Гибочные сегменты



TUBE BENDER гибочные наборы

TUBE BENDER комплект: базовое устройство с гибочными наборами, пластмассовый чемодан (№ 2.4025)

Наименование	kg		№
Базовый комплект (базовое устройство, держатель, пластмассовый чемодан)	1,00	1 5	2.4010
ТВ комплект 5 - 6 - 8 - 10 мм	2,84	1 5	2.4131
ТВ комплект 6 - 8 - 10 - 12 мм	3,03	1 5	2.4132
ТВ комплект 8 - 10 - 12 мм	2,82	1 5	2.4133
ТВ комплект 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2"	2,92	1 5	2.4134
Принадлежности			
БаЗовое устройство без гибочного набора	0,36		2.4130
Пластмассовый чемодан	0,60		2.4025

Наименование	Ном. размер	g	№
Гибочный сегмент	5 мм	190	2.4001
Гибочный сегмент	6 мм	210	2.4002
Гибочный сегмент	8 мм	250	2.4003
Гибочный сегмент	9 мм	360	2.4004
Гибочный сегмент	10 мм	390	2.4005
Гибочный сегмент	12 мм	390	2.4007
Гибочный сегмент	1/4"	210	2.4002
Гибочный сегмент	5/16"	250	2.4003
Гибочный сегмент	3/8"	270	2.4006
Гибочный сегмент	1/2"	380	2.4008

Старые гибочные сегменты совместимы !

1 Трубогибы для работы одной рукой



TUBE BENDER MAXI

для точной гибки до 90° труб из

мягкой меди и алюминия	Ø 12 - 22 мм, 3/8 - 7/8"
мягкой меди в оболочке	Ø 10 - 18 мм, 3/8 - 5/8"
тонкостенной стали	Ø 12 - 22 мм, 3/8 - 7/8"
тонкостенной нержавеющей стали	Ø 12 - 18 мм, 3/8 - 5/8"

Трубогиб можно использовать при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, систем подогрева пола, гидравлических систем, в холодильной технике.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Меньше соединений - выше надежность трубопровода
- Сокращаются затраты рабочего времени
- Механическая подача трещотки

- Универсальные упоры: для гибки медных, металлопластиковых труб и труб в оболочке
- Открытая рама: изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях
- Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с хорошими скользящими свойствами: изготовление качественных изгибов
- Зубчатая штанга со штыковым затвором: быстрая замена гибочных сегментов
- Рычаг подачи с легким ходом: отлично приспособлен для работы в труднодоступных местах и для работы одной рукой
- Боковой рычаг: быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение
- Корпус из улучшенной стали (литье под давлением): прочность и долговечность

Базовое устройство и рама с упорами



Гибочный сегмент



Набор с TUBE BENDER MAXI



Пожалуйста, обратите внимание на инструкции для получения точного изгиба под заданным углом в соответствии с таблицей (примеры в конце раздела).

Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI

для медных труб и труб из тонкостенной стали.

Ном. размер	макс. мм	г	№
12 мм	1,0	80	2.3002
14 мм	1,0	80	2.3003
15 мм	1,0	90	2.3004
16 мм	1,0	100	2.3005
18 мм	1,0	140	2.3006
20 мм	1,0	150	2.3052
22 мм	1,0	170	2.3007
3/8"	1,0	70	2.3010
1/2"	1,0	80	2.3011
5/8"	1,0	100	2.3012
3/4"	1,0	120	2.3013
7/8"	1,0	170	2.3014

TUBE BENDER MAXI

Отдельные части	г	№
Базовое устройство без рамы с упорами	970	2.3000
Рама с упорами правым/левым	520	2.3001
Стальной чемодан	1330	2.4022
Пластмассовая подложка	120	2.4023

Наборы с TUBE BENDER MAXI

набор включает в себя: базовое устройство № 2.3000, раму (№ 2.3001) с гибочными сегментами, стальной чемодан (№ 2.4002).

Ном. размер	г	№
12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм	3520	2.3021
12 - 15 - 18 - 22 мм	3460	2.3020
3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	3420	2.3022

Трубогибы для работы одной рукой

1



TUBE BENDER MAXI CT

для точной гибки под углом до 90° труб из

тонкостенной,
мягкой, в оболочке
меди в соответствии с DIN EN 1057 $\varnothing 10 \times 0,6 - 18 \times 0,8$ мм

Универсальный трубогиб, подходит для медных труб
в оболочке, тонкостенных и мягких медных труб.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Меньше соединений, подлежащих пайке, - выше надежность трубопровода
- Сокращаются затраты рабочего времени
- Точная гибка, даже в труднодоступных местах



Гибочные сегменты



Возможно изготовление различных изгибов



Набор TUBE BENDER MAXI CT



Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI CT

Отдельные части	Внешний $\varnothing$ трубы с оболочкой	г	№
Гибочный сегмент CT 10 x 0,6 мм	14 мм	80	2.3003
Гибочный сегмент CT 12 x 0,6 мм	16 мм	100	2.3005
Гибочный сегмент CT 15 x 0,7 мм	19 мм	140	2.3059
Гибочный сегмент CT 18 x 0,8 мм	22 мм	170	2.3007

Набор TUBE BENDER MAXI CT для медной трубы

$\varnothing 10 \times 0,6 / 12 \times 0,6 / 15 \times 0,7 / 18 \times 0,8$ мм.

Набор включает в себя: базовое устройство (№ 2.3076), рама с упорами (№ 2.3080), гибочные сегменты, стальной чемодан (№ 2.5197).

Тип	г	№
Набор TUBE BENDER MAXI CT	3460	2.3054



Стандартный трубогиб для гибки под углом до 90° (двумя руками)

для точной гибки под углом до 90° труб из

мягкой и твердой

меди в соответствии с DIN EN 1057 Ø 12 x 1,0 – 22 x 1,0 мм

Универсальный трубогиб для монтажа систем водоснабжения, отопления, кондиционирования и холодильной техники.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Длинное плечо рычага: **для гибки твердых медных труб**
- Гибочные клещи с салазками: **гибка с точностью до миллиметра**
- Точная согласованность между радиусом гибки и длиной рычага: **затрата минимального усилия**

Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	L Д, мм	г	№
12 мм	1,0	43	460	1400	46.2212
15 мм	1,0	60	600	2300	46.2215
18 мм	1,0	74	860	3200	46.2218
22 мм	1,0	87	900	4300	46.2222



Стандартный трубогиб для гибки под углом до 180° (двумя руками)

для точной гибки до 180° труб из мягкой меди, алюминия, тонкостенной стали.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шкала с градусом угла сгибания 0 – 180° на гибочной форме: **точная гибка по заданному размеру**
- Зажимное устройство для надежного зажима трубы: **для гибки коротких труб**
- Легкая конструкция: **неутомительная ручная гибка на весу**

Ном. размер	R радиус, мм	L мм	г	№
6 мм	18	305	550	2.5130
8 мм	24	305	640	2.5131
10 мм	30	390	970	2.5132
12 мм	36	390	980	2.5133
14 мм	47	450	1580	2.5134
15 мм	54	450	1830	2.5135
16 мм	58	450	1830	2.5136
18 мм	66	480	2110	2.5137
1/4"	18	305	560	2.5140
5/16"	24	305	640	2.5131
3/8"	30	390	970	2.5141
1/2"	42	390	1680	2.5142
5/8"	58	450	1830	2.5136

- Компактная конструкция: **можно гнуть трубы трех диаметров с малым радиусом**



- Гибочная форма с указанием градуса угла сгибания: **возможна точная гибка по размеру**

MINIBEND

для точной гибки под углом до 180° (двумя руками)

труб из мягкой меди, латуни, алюминия, тонкостенной стали
Ø 6 – 8 – 10 мм, 1/4 – 5/16 – 3/8"

- Подходит для использования: **при монтаже систем кондиционирования, вентиляции, холодильной техники, систем гидравлики и пневматики**

Наименование	Ном. размер	г	№
MINIBEND	6 – 8 – 10 мм	420	2.5150
	1/4 – 5/16 – 3/8"	420	2.5151



MULTIBEND трубогиб для гибки под углом до 180° (двумя руками)

для точной гибки под углом до 180°

мягких медных труб, медных труб в оболочке и из тонкостенной стали.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шкала с указанием угла сгибания:
точная гибка по размеру
- Самозахват:
для гибки на весу
- Легкая конструкция:
неутомительная работа

Ном. размер	R радиус, мм	макс., мм	г	№
10 мм	30	1,0	370	2.5401
12 мм	36	1,0	640	2.5402
14 мм	42	1,0	980	2.5403
15 мм	48	1,0	1450	2.5404
16 мм	48	1,0	1460	2.5405
18 мм	54	1,0	2000	2.5406



EUROBEND ULTRA (для гибки двумя руками)

для точной гибки под углом до 90°

- Гибка навесу точно по размеру
- Трубогиб из высокопрочной пластмассы со стекловолокном
- Для мягких медных труб
- Для тонкостенных труб и металлопластиковых труб

Наименование	№
EUROBEND ULTRA 10 мм	2.5300
EUROBEND ULTRA 12 мм	2.5301
EUROBEND ULTRA 14 мм (также для МПТ)	2.5302
EUROBEND ULTRA 15 мм	2.5303
EUROBEND ULTRA 16 мм (также для МПТ)	2.5304
EUROBEND ULTRA 18 мм	2.5305
EUROBEND ULTRA набор (10-12-15 мм)	2.5330



Пружины для гибки медных труб

для гибки вручную мягких медных труб

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- С витым конусом:
удобство в обращении даже при гибке длинных труб
- Пружинная сталь, покрытая кадмием:
прочность и долговечность
- Оптимальная форма пружины:
отсутствует деформация при сжатии в области сгибания

Ном. размер	г	№
6 мм	60	2.5180
8 мм	70	2.5181
10 мм	80	2.5182
12 мм	160	2.5183
14 мм	200	2.5184
15 мм	220	2.5185
16 мм	220	2.5186
1/4"	80	2.5187
5/16"	70	2.5181
3/8"	90	2.5188
7/16"	120	2.5189
1/2"	130	2.5190
5/8"	220	2.5186



1 Универсальный ручной трубогиб

ROBEND® H+W PLUS

для точной холодной гибки под углом до 180° труб из

мягкой, твердой меди, тонкостенных медных труб	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
меди в оболочке, тонкостенных медных труб, алюминиевых и латунных	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
тонкостенных стальных труб, также в оболочке, бесшовных нержавеющей стальных труб	Ø 10 – 22 мм, 3/8 – 5/8"
	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Уменьшается количество соединений - увеличивается надежность трубопровода
- Изготовление изгибов с точностью до миллиметра на проложенной трубе
- Зпатентованная антиблокировочная система ROLUB

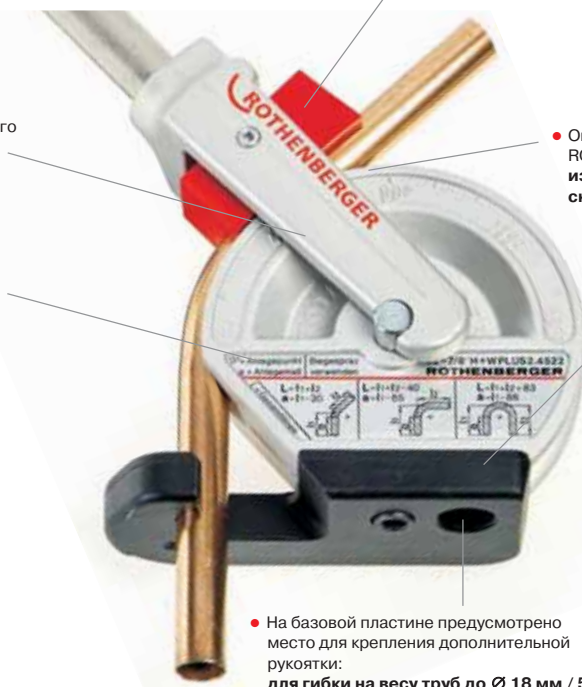
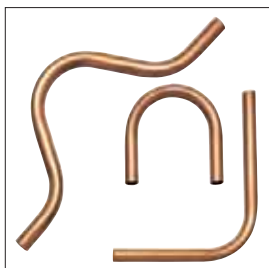
- Зпатентованная **АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ROLUB**: прикладываемое усилие сокращается на 42% благодаря высоким скользящим качествам башмака и оптимальному распределению спрея



- Вилка и сегмент из высококачественного ковкого алюминия: **стабильность без деформации**

- Гибочная таблица и шкала указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте: **точная гибка по размеру**

Изготовление изгибов различной формы



- Оптимальное согласование между башмаком ROLUB и гибочным сегментом: **изготовление изгибов без деформации складок с наименьшим усилием**

- Гибочный сегмент с базовой пластиной: **для закрепления в тисках**

- На базовой пластине предусмотрено место для крепления дополнительной рукоятки: **для гибки на весу труб до Ø 18 мм / 5/8"**

Набор с ROBEND® H+W PLUS



Набор с ROBEND® H+W PLUS

включает в себя: стальной чемодан (№ 2.5197), трубогиб соответственно диаметрам труб.

Ном. размер	мм	кг	№
12 – 15 – 18 – 22 мм	1,0	16,5	2.4500
10 – 12 – 14 – 16 мм	1,0	16,3	2.4501
15 – 18 – 22 мм	1,0	14,9	2.4505

Ном. размер	мм	кг	№
1/2 – 5/8 – 3/4"	1,0	13,6	2.4503
1/2 – 5/8 – 7/8"	1,0	13,7	2.4504

Трубогибы ROBEND® H+W PLUS

ручной трубогиб в комплекте с гибочным сегментом, вилкой со скользящим башмаком ROLUB и одной рукояткой.



Ном. размер	макс., мм	R радиус, мм	г	№
8 мм	1,0	22	660	2.4508
10 мм	1,0	32	1180	2.4510
12 мм	1,0	38	1110	2.4512
14 мм	1,0	45	1370	2.4514
15 мм	1,0	45	1370	2.4515
16 мм	1,0	64	2620	2.4516
18 мм	1,0	64	2620	2.4518
20 мм	1,0	81	3820	2.4520
22 мм	1,0	81	3800	2.4522
5/16"	1,0	22	660	2.4508
3/8"	1,0	32	1185	2.4551
1/2"	1,0	38	1110	2.4552
5/8"	1,0	64	2620	2.4516
3/4"	1,0	81	3850	2.4519
7/8"	1,0	81	3800	2.4522



ROBEND® 3000

**переносной надежный электрический трубогиб,
рабочая область Ø 12 -28 мм**

используется при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, холодильной техники, а также в производстве. Холодная гибка в ручном или автоматическом режиме под углом до 180° труб из:

твердой и мягкой меди в соответствии с DIN EN 1057	Ø 12 – 28 мм
медных труб в оболочке	Ø 12 – 28 мм
и тонкостенных стальных труб	Ø 12 – 28 мм
твердой и мягкой тонкостенной стали DIN 2391 / 2393 / 2394	Ø 12 – 28 мм
черных и оцинкованных стальных труб DIN 2440 / 2441	Ø 3/8 – 3/4"
бесшовной высококачественной стали GW 541 с толщиной стенки 1,0 – 1,2 мм	Ø 12 – 28 мм
стальных труб в оболочке, MPS-H тип "Отопление", DIN 2394	Ø 14 – 30 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов:
упрощение системы закупок и монтажа
- Уменьшается количество соединений:
повышается надежность трубопровода
- Экономия на припое и энергии:
быстрая амортизация
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях:
универсальное использование
- Гибочный сегмент из высококачественного кованого алюминия:
стабильность без деформации
- Запатентованная АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ROLUB:
изготовление изгибов без деформации и образования складок благодаря улучшенному скольжению

- Кованый алюминиевый сегмент с указателем угла изгиба:
качество и надежность



- Спец. скользящий башмак ROLUB:
изготовление изгибов без деформации и складок благодаря улучшенному скольжению

- Мощный двигатель 1010 В:
отлично зарекомендовал себя при длительном использовании трубогиба

- Угол изгиба настраивается без использования инструмента:
точная гибка

Простая настройка угла изгиба без использования инструмента



- Автоматическое отключение после того как заданный угол гибки достигнут:
возможно серийное производство

Наборы ROBEND® 3000

набор включает в себя: пластмассовый чемодан (№ 2.5745), базовый трубогиб 230 В (№ 2.5740X), ось под башмак (№ 2.5743), сегменты и башмаки под каждый диаметр трубы. Крепление под треногу на базовом устройстве и тренога (№ 2.5748) заказываются отдельно.

Ном. размер	Для труб	кг	№
12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	21,10	2.5709X
12 – 15 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	20,60	2.5700X
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	23,50	2.5703X
15 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	22,95	2.5705X
1/2 – 5/8 – 3/4"	Cu, Fe и др.	19,60	2.5711X
17 – 20 – 24 мм	Mannesmann MPS-H	22,90	2.5730X



1 Надежный переносной электротрубогиб



Рисунок:
(№ 2.5703X)
с треногой (№ 2.5748)
и спреем (№ 2.5120)

ROBEND® 3000

Отдельные части и принадлежности



Тренога
(№ 2.5748)

Наименование, исполнение	кг	№
ROBEND 3000 базовое уст-во 230В - 50/60Гц	13,0	2.5740X
110/115В - 50/60Гц	3,0	2.5741X
Штифт скользящего башмака	0,36	2.5743
Чемодан для ROBEND, на 5 сегментов до Ø 30 мм	3,30	2.5745
Тренога, раскладная	3,45	2.5748
Крепление для верстака, навинчивается	0,55	2.5749
Спрей 150 мл	0,15	2.5120

Наборы для гибки ROBEND® 3000



Набор для гибки со скользящим
башмаком ROLUB

набор включает в себя: алюминиевый кованный гибочный сегмент, держатель для трубы, башмак ROLUB для соответствующего диаметра трубы.

	Труба - Ø мм, Толщина	Радиус		№
Ном. размер	без оболочки стенки, мм	гибки, мм	кг	
для систем пресс-фитинга Mannesmann "Отопление"				
MPS-H (тонкостенная стальная труба в оболочке)				
14 мм	12	1,2	52,5	0,53 2.5814
17 мм	15	1,2	72	1,35 2.5817
20 мм	18	1,2	88,5	1,35 2.5820
24 мм	22	1,5	112	2,95 2.5824
30 мм	28	1,5	112	2,95 2.5830

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
для труб: медных DIN EN 1057, из тонкостенной стали DIN 2391/93/94, алюминия, тонкостенных стальных DIN 2391/93/94, из нержавеющей стали, пресс-фитинговых систем Mannesmann-"Водоснабжение" MPS-S и других				
12 мм	1,0	42	0,48	2.5612
14 мм	1,0	49	0,48	2.5614
15 мм	1,0	52,5	0,53	2.5615
16 мм	1,0	56	0,60	2.5616
18 мм	1,0	72	1,17	2.5618
20 мм	1,0	80	1,42	2.5620
22 мм	1,2	88	1,42	2.5622
28 мм	2,0	112	2,90	2.5628
для медных труб, дюйм				
1/2"	1,2	45	0,53	2.5652
5/8"	1,2	56	0,60	2.5616
3/4"	1,2	80	1,42	2.5619
7/8"	1,2	88	1,42	2.5622
1"	1,5	112	2,90	2.5625
1.1/8"	1,6	112	2,90	2.5626
для стальных труб DIN 2440 и DIN 2441 (за исключением 3/4")				
3/8"	2,90	80	1,17	2.5683
1/2"	3,25	88	1,42	2.5684
3/4"	3,25	112	2,90	2.5685
PG-размеры (защитная труба/бронированная труба)				
9	1,2	55	0,7	2.5661
11	1,2	80	1,3	2.5662
13,5	1,2	80	1,4	2.5620
16	1,5	88	1,4	2.5664
21	1,5	112	2,8	2.5665

Переносное электрогибочное устройство для арматуры



ROBEND® 3000 BS

переносное надежное электрогибочное устройство для быстрой гибки арматуры

Постоянную высокую точность изготовления изгибов обеспечивают предварительный выбор угла изгиба и автоматическое отключение. Для гибки арматуры до Ø 16 мм.

- Гибка мягких и твердых труб из различного материала диаметром до 30 мм (3/4"): **большая рабочая область**

- Установка угла изгиба без использования инструмента: **точность гибки**

- Автоматическое отключение по достижении угла изгиба: **возможно быстрое серийное производство**

- Мощный двигатель 1010 Вт: **отлично зарекомендовал себя при длительном использовании гибочного устройства**

- Гибочная форма и ролик с контропорой из высококачественной стали: **надежность и долговечность**

Простая установка угла изгиба без использования инструмента



- Крепление подходит для наборов для гибки и башмаков ROLUB из программы ROBEND® 3000: **гибка труб и арматуры одним устройством**

Набор для гибки с ROBEND® 3000 BS

включает в себя: пластмассовый чемодан (№ 2.5745), базовое устройство 230 В (№ 2.5740X) и сегменты.

Наименование	Ном. размер	кг	№
Набор с ROBEND 3000 BS	10 – 12 – 16 мм	15,6	2.5770



Наборы для гибки ROBEND® 3000 BS

включает в себя: гибочную форму, ролик с контропорой.

Наименование	Ном. размер	кг	№
ROBEND 3000 BS набор	10 мм	0,80	2.5630
ROBEND 3000 BS набор	12 мм	0,83	2.5631
ROBEND 3000 BS набор	14 мм	0,88	2.5633
ROBEND 3000 BS набор	16 мм	0,92	2.5632



Пример расчета для изгиба скольжением:

$L_W = 1200$ мм
 $A_W = 30$ мм
 $\varnothing$ трубы 12 мм,
 изгиб 90° ROBEND H + W

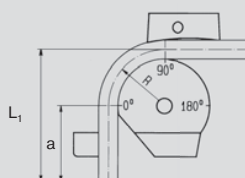
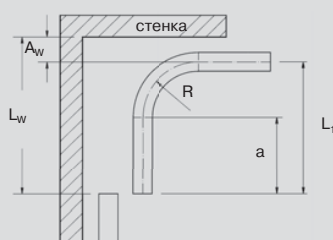
Найти:
 длина стороны $L_1 = ?$ мм
 необходимое расстояние
 от конца трубы
 до 0° гибки $a = ?$ мм

Решение:
 длина стороны

$$L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170 \text{ мм}$$

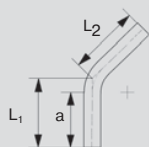
$$\text{необходимое расстояние до } 0^\circ \text{ гибки}$$

$$a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130 \text{ мм}$$

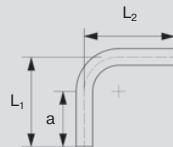


L_1 / L_2 = длина стороны
 a = необходимое расстояние
 от конца трубы до 0° гибки
 L = общая длина
 LW = длина / конец трубы-стенка
 AW = расстояние / стенка-середина трубы
 $L_1 = LW - AW$
 $a = L_1 - L_R$
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

Все приведенные размеры -
 номинальные, зависят от
 материала трубы
 и толщины стенки.



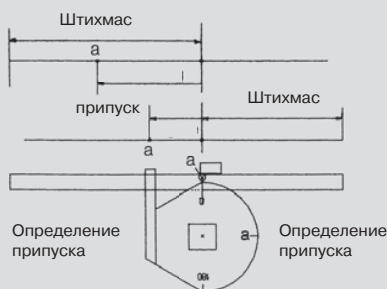
a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2$
 $a = L_1 - L_R$



a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 - L_M$
 $a = L_1 - L_R$



a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 + L_M$
 $a = L_1 - L_R$



ROBEND 3000			при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы $\varnothing$ мм – дюйм	тип трубы	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
12		42,0	16	%	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	%	53	30	53	87
15		52,5	21	%	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	%	72	41	72	107
18		72,0	28	%	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	%	89	51	89	121
22		88,0	35	%	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	%	110	62	110	144
28		112,0	44	%	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	%	114	66	114	152
3/8"	сталь	80,0	31	%	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	%	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	%	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	%	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	%	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	%	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	%	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	%	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	%	114	66	114	152

Пример расчета для изгиба давлением:

$L_W = 1200$ мм

$A_W = 30$ мм

труба- $\varnothing 12$ мм, угол 90°

TUBE BENDER MAXI

Найти:

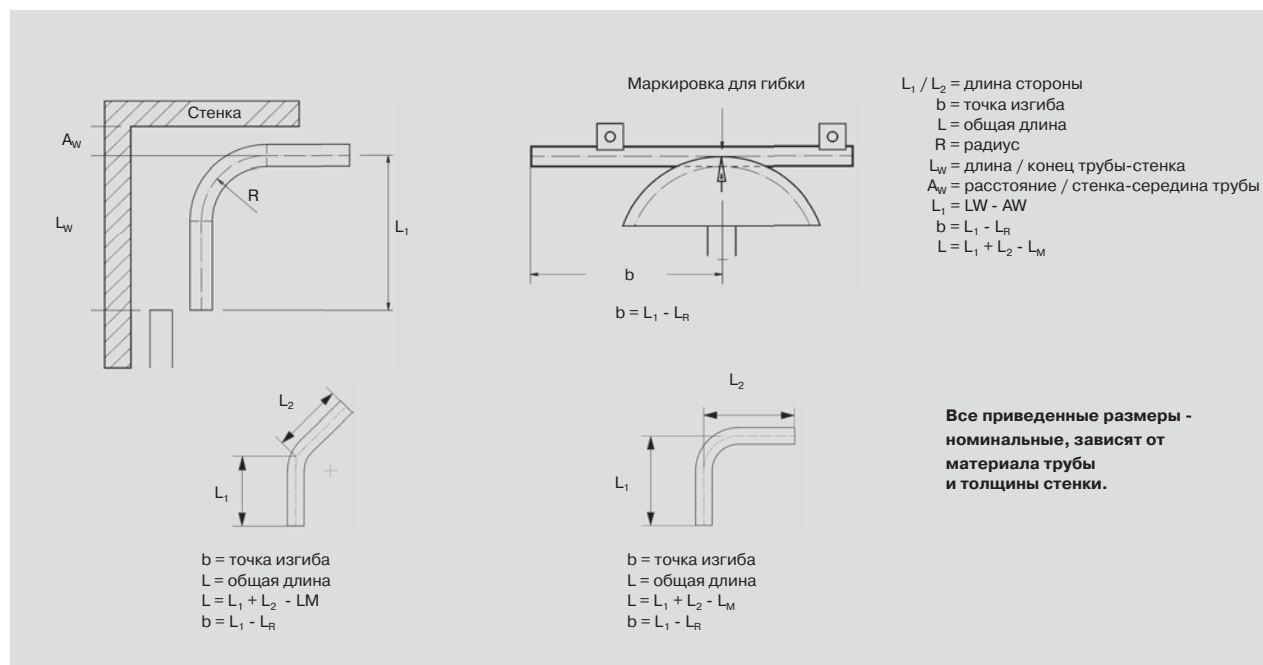
Длина стороны $L_1 = ?$ мм

Точка изгиба $b = ?$ мм

Решение:

длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$ мм

точка изгиба $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$ мм



TUBE BENDER		при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы $\varnothing$ мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	%	%
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	%	%
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	%	%
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	%	%
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	%	%
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	%	%
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	%	%
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	%	%
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	%	%
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	%	%
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	%	%

TUBE BENDER MAXI		при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы $\varnothing$ мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	%	%
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	%	%
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	%	%
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	%	%
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	%	%
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	%	%
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	%	%
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	%	%
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	%	%
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	%	%
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	%	%



Пример расчета изгиба давлением:

 $L_W = 1200 \text{ мм}$
 $A_W = 30 \text{ мм}$

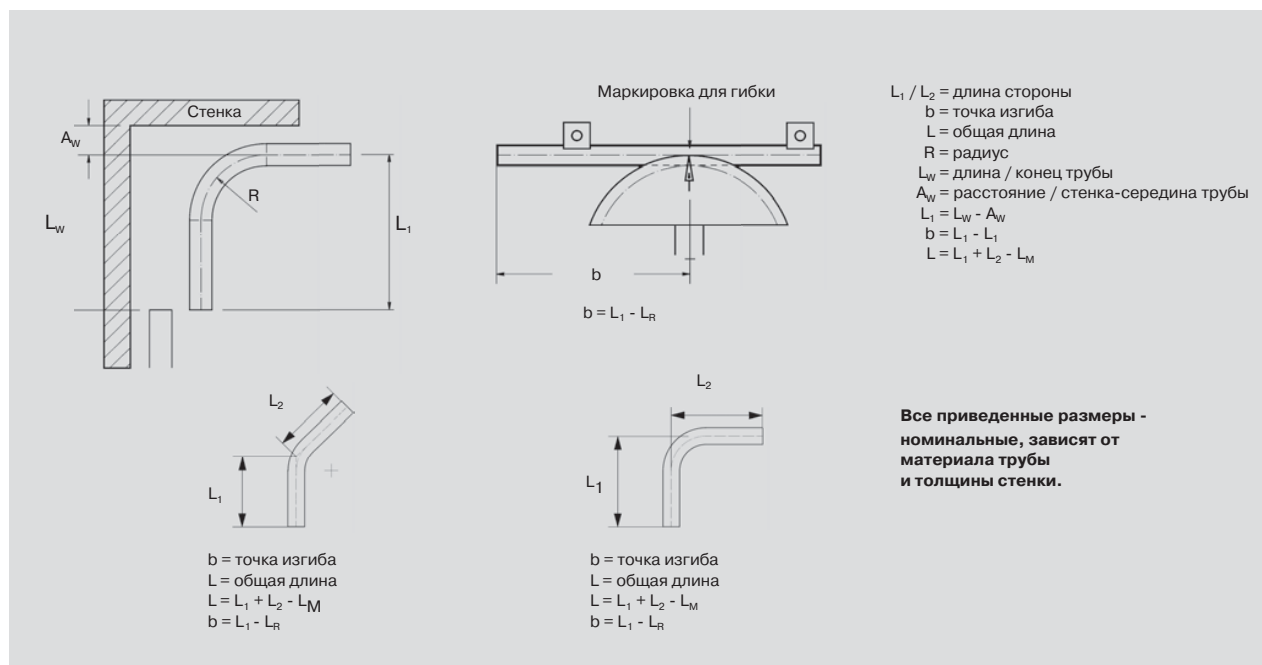
 труба - $\varnothing 12 \text{ мм}$, угол 90°

TUBE BENDER MAXI

Найти:

Длина стороны $L_1 = ? \text{ мм}$ Точка изгиба $b = ? \text{ мм}$

Решение:

Длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0 \text{ мм}$ Точка изгиба $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5 \text{ мм}$ 

TUBE BENDER MAXI металлопластиковая труба		при 45°		при 90°		при 180°	
$\varnothing$ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
14 x 2,0	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	%	%
16 x 2,0	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	%	%
18 x 2,0	49,0	1,7	22,0	16,0	49,0	%	%
25 x 2,5	74,0	2,0	26,0	19,0	74,0	%	%
32 x 3,0	128,0	2,8	26,0	27,5	74,0	%	%

TUBE BENDER MAXI CT		при 45°		при 90°		при 180°	
$\varnothing$ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	%	%
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	%	%
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	%	%
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	%	%

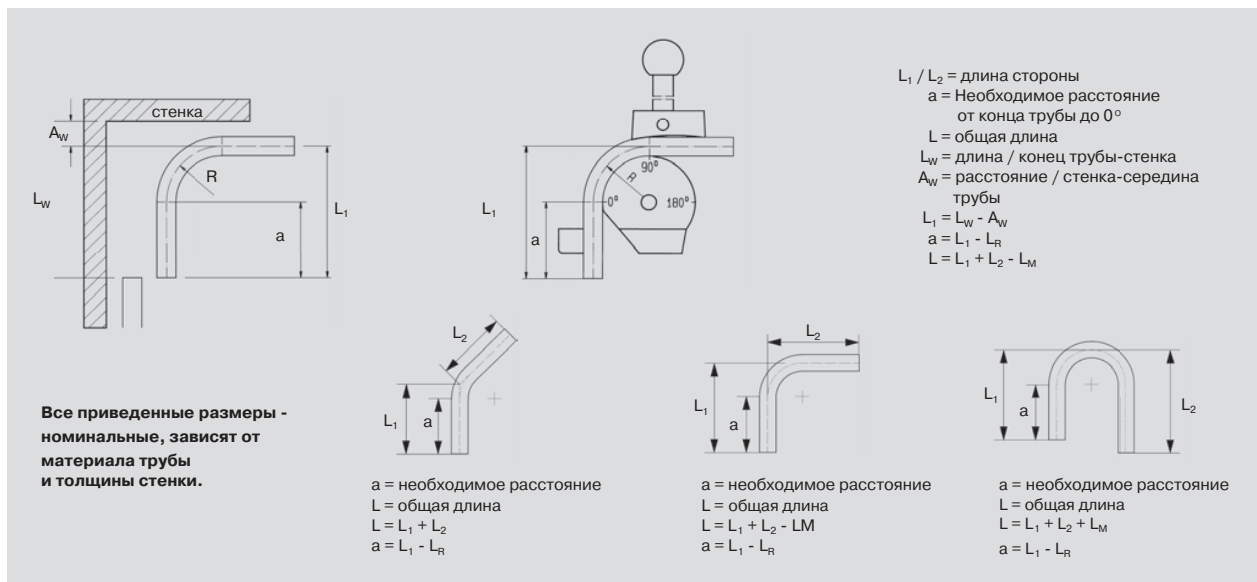


Пример расчета изгиба скольжением:

$L_w = 1200$ мм
 $A_w = 30$ мм
 труба $\varnothing 12$ мм, угол 90°
 ROBEND H + W

Найти:
 Длина стороны $L_1 = ?$ мм
 Необходимое расстояние от
 конца трубы до 0° $a = ?$ мм

Решение:
 Длина стороны $L_1 = L_w - A_w = 1200 - 30 = 1170$ мм
 Необходимое расстояние от конца трубы до 0°
 $a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130$ мм



MINIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
$\varnothing$ трубы /толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб		при 45°		при 90°		при 180°	
для $\varnothing$ трубы мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
8	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
3/8"	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
для $\varnothing$ трубы мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0